

一级结构辅导：螺丝的机械性质结构工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/601/2021_2022__E4_B8_80_E7_BA_A7_E7_BB_93_E6_c58_601954.htm

一、自攻钉机械性质

要求 1、心部硬度：标准值HRC28-38，本公司产品实测值约为HRC31-33。测试时取距尾部1-2倍称呼径的截面上进行，如果称呼长太短，可以先镶埋，然后再测硬度。 2、表面硬度：标准MIN HV450，本公司产品实测为HV530左右。 3、渗碳层：标准4#-6#：0.05-0.18mm，8#-12#：0.10-0.23 mm，14#：0.13-0.28 mm。渗碳主要目的增强表面硬度，保证牙的强度，如果脱碳过深，渗碳又不足，会使牙的强度达不到要求，即做旋拧入试验时，牙受损伤。 4、扭力：标准规

格4#5#6#7#8#10#12#14#A牙14212835455696145AB

牙142128354565102165。快把结构工程师站点加入收藏夹吧！

5、拧入试验：将自攻钉拧入一有预留试孔的钢板内，自攻钉应在试板内成形出相配的螺纹，而螺钉本身的螺纹不发生变形和损坏，直到末端锥度螺纹完全过试板。拧入试验仅适用于AB、B、BP等型式的自攻钉。IFI中规定：试验板应用半硬低碳冷轧钢制备，钢板硬度为洛氏7085HRB。钢板标准规格即厚度见下表，试孔应冲或钻，允差为规定公称直径（见下表）±0.025mm。规格6#7#8#10#12#1/4试板厚度（mm）

1.85-1.953.12-3.234.68-4.84孔径（mm）

±0.0252.953.263.454.044.765.50。二、墙板钉 1、心部硬度：

标准：HRC24-45、本公司产品实测为HRC35-38左右。 2、表面硬度：标准：HV600-800、本公司产品实测为HV660-710左右。 3、渗碳层：4#-6# 0.05-0.18mm、8#-12#0.10-0.23、14#

0.13-0.28。 4、 弯曲度：要求为150 -450 5、 盐雾试验：一般为MIN 48h。 6、 扭力：规格6#7#8#10#扭力21283558本公司实测35425696。 三、 钻尾螺丝 1、 心部硬度：标准：HRC32-40 本公司产品实测为HRC31.7-39.0。 2、 表面硬度：标准：HV600-700本公司产品实测为HV620左右。 3、 渗硬层：4#-6#：0.05-0.18mm 8#-12#：0.10-0.23mm 14#：0.15-0.28mm 4、 扭力：规格、 钻尾、 螺丝， TYPE BSDTYPE CSDINCH-LBKG-CMINCH-LBKG-CM4# (2.9) 141614166# (3.5) 242824288# (4.2) 4248485510# (4.8) 6170657512# (5.5) 9210610011514# (6.3) 150173156180。 100Test 下载频道开通， 各类考试题目直接下载。 详细请访问 www.100test.com