

一级结构师辅导：水泥分类介绍结构工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/601/2021_2022__E4_B8_80_E7_BA_A7_E7_BB_93_E6_c58_601992.htm

硅酸盐水泥 凡由硅酸盐水泥熟料，0-5%石灰石或粒化高炉矿渣，适量石膏磨细制成的水硬性胶凝材料，称为硅酸盐水泥。硅酸盐水泥分为两种类型，不掺加混合料的称为 Ⅰ类硅酸盐水泥，代号P.Ⅰ，在硅酸盐水泥粉磨时掺加不超过水泥质量5%石灰石或粒化高炉矿渣混合料的称为 Ⅱ型硅酸盐水泥，代号P.Ⅱ。普通硅酸盐水泥 凡由硅酸盐水泥熟料，6-15%混合材料、适量石膏磨细制成的水硬性胶凝材料，称为普通硅酸盐水泥，代号P.O，掺活性混合材料时，最大掺量不超过15%，其中允许用不超过水泥质量5%的窑灰或不超过水泥质量10%的非活性混合材料来代替。掺非活性混合材料时，最大掺量不得超过水泥质量的10%。硅酸盐水泥强度等级为42.5 42.5R 52.5 52.5R 62.5 62.5R，普通水泥强度等级分为32.5 32.5R 42.5 42.5R 52.5 52.5R。水泥可以袋装或散装，代装水泥每袋净含量50，且不得少于标志质量的98%；随机抽取20袋总质量不得少于1000。其它包装形式由供需双方协商确定，但有关袋装质量要求，必须符合上述原则规定。水泥包装应符合GB9774的规定。水泥袋上应清楚标明：产品名称，代号，净含量，强度等级，生产许可证编号，生产者名称和地址，出厂编号，执行标准号，包装年、月、日。掺火山灰质混合材料的普通水泥还应标上“掺火山灰”字样。包装袋两侧应印有水泥名称和强度等级，硅酸盐水泥和普通水泥的印刷采用红色。水泥在运输与贮存时不得受潮和混入杂物，不同品种和强度等级的水泥应分别贮运，

不得混杂。矿渣硅酸盐水泥 凡由硅酸盐水泥熟料和粒化高炉矿渣、适量石膏磨细制成的水硬性胶凝材料称矿渣硅酸盐水泥，代号P.S.水泥中粒化高炉矿渣掺加量按质量百分比为20-70%，允许用石灰石、窑灰、粉煤灰和火山灰质混合料中的一种材料代替矿渣，代替数量不得超过水泥质量的8%，替代后水泥中粒化高炉矿渣不得少于20%。火山灰质硅酸盐水泥 凡由硅酸盐水泥熟料和火山灰质混合材料、适量石膏磨细制成的水硬性胶凝材料称为火山灰质硅酸盐水泥，简称火山灰水泥，代号P.P.水泥中火山灰质混合料掺量按质量百分比计20-50%，粉煤灰硅酸盐水泥 凡由硅酸盐水泥熟料和粉煤灰、适量石膏磨细制成的水硬性胶凝材料称为粉煤灰硅酸盐水泥（粉煤灰水泥）代号P.F.水泥中粉煤灰掺量按质量百分比计为20-40%。强度等级：矿渣、火山灰、粉煤灰水泥强度：32.5 32.5 R 42.5 42.5R 52.5 52.5R.矿渣水泥袋印刷用绿色。火山灰、粉煤灰用黑色。复合硅酸盐水泥 凡由硅酸盐水泥熟料、两种或两种以上规定的混合材料，适量石膏磨细制成的水硬性胶凝材料，称为复合硅酸盐水泥（简称复合水泥）。代号P.C.水泥中混合料总掺量按质量百分比计应大于15%，但不超过50%，水泥中允许用不超过80%的窑灰代替部分混合材料，掺矿渣时混合材料掺量不得与矿渣硅酸盐水泥重复。强度等级：32.5 32.5 R 42.5 42.5R 52.5 52.5R.包装袋两侧应采用黑色印刷名称和强度等级。 快把结构工程师站点加入收藏夹吧！100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com