

一级结构师辅导：钢筋焊接网的特点及应用结构工程师考试  
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/601/2021\\_2022\\_\\_E4\\_B8\\_80\\_E7\\_BA\\_A7\\_E7\\_BB\\_93\\_E6\\_c58\\_601998.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/601/2021_2022__E4_B8_80_E7_BA_A7_E7_BB_93_E6_c58_601998.htm)

1. 钢筋工程的现场工作量大部分转到专业化工厂进行，可大量降低钢筋安装工时，比绑扎网少用人工50%-70%，可大大提高施工速度。 2. 焊接网的受力筋个分布筋可采用较小直径，并可采用较密的钢筋间距，焊接网的纵筋与横筋形成网状结构共同起粘结锚固作用，有利于防止混凝土裂缝的产生与发展。国外经验，路面配置焊接网可减少混凝土表面龟裂75%左右。 3. 适用于大面积混凝土工程，焊接网的网格尺寸非常规整，远超过手工绑扎网，网片刚度大，弹性好，浇灌混凝土时钢筋不易局部弯折，混凝土保护层厚度易于控制，均匀，明显提高钢筋工程质量。 4. 焊接网具有较好的综合经济效益，虽然焊接网的单位价高于散支钢筋，但是焊接网钢筋的设计强度比I级钢筋高50%-70%，考虑一些构造结构要求后，仍可节省钢筋30%左右，综合考虑（与I级钢筋相比）可降低钢筋工程造价5%左右，国外可降低钢筋工程造价10%左右。 钢筋焊接网的应用 1. 钢筋施工走焊接网道路是世界钢筋工业发展的潮流。焊接网既是一种新型。高性能结构材料，也是一种高效施工技术，是钢筋施工有手工操作向工厂化。商业化的根本转变。 2. 钢筋焊接网这种新型配筋形式，具有提高工程质量。简化施工。缩短工期。节省钢材降低造价等特点，特别适用于大面积混凝土工程。 3. 我国冷拔带肋钢筋。热轧III级钢筋广泛。快速的推广应用为焊接网发展提供良好的物质基础。焊接网产品标准几使用规程的正式实行，对于提高产品质量。加速推

广应用起到了积极作用 4. 目前焊接网的应用在国内虽处于初期阶段，与发达国家相比差距较大，但是我国市场需求潜力很大，一些设计。施工单位已累积一定经验，一些大的公司已介入此领域。在部分地区已有规模应用，取得良好效果。在推广应用，可由易到难，在楼面。屋面。地面。墙体以及桥面。路面。输水管道。水渠。水坝。机场上应用，同时积极准备在杆内构件中试点应用。 5. 由于焊接钢丝网在审美上令人喜爱，因此，它有很好的市场。除了围栏领域，在展览领域，从档案室到货栈等储藏领域，在钢丝网家具和其它种类家具的配件领域中，焊接钢丝网都有广泛的应用。 快把结构工程师站点加入收藏夹吧！ 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)