

09年安全生产事故案例分析模拟试题（五）安全工程师考试  
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/603/2021\\_2022\\_09\\_E5\\_B9\\_B4\\_E5\\_AE\\_89\\_E5\\_85\\_c62\\_603378.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/603/2021_2022_09_E5_B9_B4_E5_AE_89_E5_85_c62_603378.htm) 实例一：氧气瓶的减压器

着火烧毁 1.事故经过 某建筑队气焊工在施焊时，使用漏气的焊炬，焊工的手心被调节轮处冒出的火炬苗烧伤起泡，涂上了獾油，还继续焊活，施焊过程中又一次发生回火，氧气胶管爆炸，减压器着火并烧毁，关闭氧气瓶阀门时，氧气瓶上半截已烫手，非常危险。 2.主要原因分析（1）漏气的焊炬容易发生回火。（2）在调节氧气压力时，氧气瓶阀和减压器沾上油脂，发生回火，在压缩纯氧强烈氧化作用下引起剧烈燃烧。 3.主要预防措施（1）汽焊前应检查焊炬是否良好，发现漏气严禁使用，待修复后再继续施焊。把安全工程师站点加入收藏夹（2）不能用带有油脂的手套去开启氧气瓶阀和减压器。 实例二：动火场地不符合要求，引燃大火 1.事故经过 某船厂焊工顾某向驻船消防员申请动火，消防员未到现场就批准动火。顾某气割爆丝后，船底的油污遇火花飞溅，引燃熊熊大火。在场人员用水和灭火器扑救不成，造成5人死亡1人重伤3人轻伤的事故。 2.主要原因分析（1）消防员失职，盲目审批。（2）动火部位下方有油污。（3）现场人员灭火知识缺乏。 3.主要预防措施（1）消防员接申请动火报告后，要深入现场察看，确认安全才能下发动火证。（2）要清除动火部位下方的油污。（3）要加强员工的安全知识学习。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)