

sma沥青路面的施工技术讲解一级建造师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/606/2021\\_2022\\_sma\\_E6\\_B2\\_A5\\_E9\\_9D\\_92\\_E8\\_c54\\_606098.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/606/2021_2022_sma_E6_B2_A5_E9_9D_92_E8_c54_606098.htm) sma沥青路面的施工技术 (1)

沥青玛蹄脂碎石sma是一种以沥青，矿粉及纤维稳定剂组成的沥青玛蹄脂结合料，填充于间断级配的矿料骨架中，所形成的沥青混合料是有抗滑耐磨、密实耐久、抗疲劳、抗车辙、减少低温开裂的优点，适用于高速公路，一级公路做抗滑表层使用。(2)sma沥青路面施工，按施工技术规范要求首先应进行沥青、矿料、纤维等材料选择及试验，进行配合比设计，通过目标配合比设计阶段，生产配合比设计阶段，生产配合比验证阶段。经按生产配合比设计进行试拌及试验段铺筑检验后，确定生产用的标准配合比。以此作为生产控制的依据和质量检验的标准。(3)sma混合料的拌合 1)沥青混合料必须在沥青拌合厂采用拌合机械拌制，2)纤维类掺加剂必须有可靠的(百考试题)掺加设备 3)沥青混合料拌合时间应以混合料拌合均匀、纤维掺加剂均匀分布在混合料中，所有矿料颗粒全部裹覆沥青结合料为度。4)在试拌时，视混合料情况，拌合时间可相应增、减。5)采用颗粒状纤维，纤维应在粗细集料投料后立即加入。(4)sma的施工温度 sma拌合、摊铺和碾压温度均较常规路面施工温度要求高 (5)sma混合料的运输 1)混合料应采用大吨位自卸车运输，为防止沥青与车厢板粘结，车厢侧板的底板可涂一薄层水混合液，但不得有余液积聚在车厢底部. 2)为了保证连续摊铺，开始摊铺时，现场待卸料车辆不得太少. 3)在卸料时，运输车辆不得撞击摊铺机，如有可能最好采用间接输送的办法或沥青混合料转运车，以保

证摊铺出的路面的平整度. 4)沥青混合料在运输过程中必须加盖篷布, 防止混合料表面结硬. (6)sma混合料的摊铺 1)摊铺前必须将工作面清扫干净, 如用水冲, 必须晾干后才能进行下一步作业。摊铺前必须洒一层粘层油, 粘层油可使用改性沥青(丁苯胶乳改性沥青或其他), 用量为0.250.4kg/. 2)为了保证路面的平整度, 要按照规范要求做到缓慢、均匀、连续不间断地摊铺, 摊铺过程中不得随意变换速度或中途停顿。 (7)sma结构路面碾压施工 1)sma混合料内部含有大量沥青码蹄脂胶浆, 黏度大, 温度低时很难压实, 因而确保摊铺碾压温度尤为重要。 2)sma路面碾压宜采用钢轮压路机初压1~2遍、复压2~4遍、终压1遍的组合方式。碾压过程中, 压路机应“紧跟慢压”紧跟摊铺机, 缓慢匀速(不超过5km/h)对路面进行碾压。采用振动压路机时, 宜用高频率、低振幅。特别强调的是, 在sma面层碾压施工时, 还应确保压路机数量充足。初压、复压工作区间严格分开, 降低压路机工作区段长度, 保证在足够(百考试题)高温下进行压实作业。同时也要防止过度碾压, 破坏结构内部骨架。 sma面层施工切忌使用胶轮压路机或组合式压路机, 以防止胶轮压路机或组合式压路机的轮胎将结构部沥青“泵吸”到路表面, 使路表失去纹理和粗糙度。 (8)sma路面接缝处理 1)sma路面接缝处理较常规热拌沥青混合料要困难, 因而施工中要尽可能避免冷接缝。如不可避免冷接缝, 应在施工完毕、路面尚未完全冷却前, 用切割机切割好, 然后用水将缝处冲刷干净, 继续施工时, 涂刷粘层油即可摊铺新混合料施工。 2)当采用两台摊铺机时的纵向接缝应采用热接缝, 即施工时将已混合料部分留下1020cm宽暂不碾压, 作为后铺部分的高程基准面, 然后再跨缝碾压以消除

缝迹。3)横向接缝应先处理原铺沥青路面，原路面必须消除边缘处压实度不足部分(约3m)，然后用切缝机锯齐，形成垂直的接缝面，并用热沥青涂抹，然后用压路机进行横向碾压，碾压时压路机应位于已压实的面层上，错过新铺层15cm，然后每压一遍，向新铺层移动1520cm，直至全部在新铺层上，再改为纵向碾压。把一级建造师设为首页，尽情收藏你的好资料！更多信息请访问：百考试题一级建造师网校 一级建造师免费题库 一级建造师论坛 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)