

注册安全工程师辅导：农用车维修事项安全工程师考试 PDF
转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/606/2021_2022__E6_B3_A8_E5_86_8C_E5_AE_89_E5_c62_606106.htm

1. 装配传动轴应注意的事项 为保证传动轴拆卸后能按原位置装配，在拆卸前必须做上记号。装配时应注意使传动轴两端的万向节叉在同一个平面内，传动轴花键槽和伸缩节配合位置不变。

2. 拆卸单作用油缸活塞的方法 单作用油缸活塞拆卸可选用以下两种方法： 利用压缩空气将活塞从缸套内压出。压缩空气应从油缸的进油口压入（一般用自行车打气筒即可），并注意堵住其它输油孔口，防止气体泄漏。 当活塞密封圈严重损坏，用压缩空气难以拆卸时，可将油缸口朝下，在木头上将活塞磕出。

3. 判断液压制动失灵的方法 连续踩制动踏板，若踏板能逐渐升起，再继续往下踩时感到有弹性，则为制动系统内有空气，应进行排除。 若连续脚踩制动踏板，踏板升高，但继续往下踩，有踏板上升之感，这表明管道、接头处或总泵、分泵有漏油现象，应查明原因排除。 若踏板高度适当，往下踩时无弹性和下沉之感，但制动效果差，则为制动毂与制动磨擦片有缺陷，如磨擦片沾有油污、铆钉外露，会使制动力减弱，另外总泵通气孔及补偿孔堵塞等，也会引起制动失灵。 若踩制动不起作用，但连踩几下，踏板升高，没有弹性感觉，则说明踏板自由行程与制动间隙过大，必须调整。

4. 液压制动出现拖滞故障的原因 把安全工程师站点加入收藏夹 制动拖滞是指制动后抬起制动踏板时，车轮的全部或局部仍产生制动作用。原因是： 制动踏板没有自由行程，或踏板回位弹簧脱落、过软或折断。 液压总泵皮碗

堵住平衡孔，不能回油或回位，或者液压分泵皮碗发胀，栓塞活动不灵，制动后不能回位。磨擦片与制动毂间隙太小，发出碰擦，或蹄片回位弹簧折断、失效。制动蹄支承销有污物卡住，制动蹄不能自由转动。在行驶一段路程后，若发现全部车轮发热，说明故障在总泵，若有个别车轮发热，则故障在该车轮，应及时排除。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com