

生产技术辅导：七种收割机故障排除技术安全工程师考试

PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/606/2021_2022__E7_94_9F_E4_BA_A7_E6_8A_80_E6_c62_606289.htm

联合收割机工作中难免会遇到一些机械故障，但机手只要掌握排除故障的技巧，有的在短期内就能恢复收割工作。 秸杆夹粒多原因：麦子过于成熟，加之秸杆过于干燥；脱粒部件瓦筛开度大。排除技巧： 缩小脱粒瓦筛间隙，上筛开度保持不大于 $2/3$ ，下筛开度一般不小于 $1/3$ 。 机到地头就迅速升起割台，大油门送脱槽内剩余麦子。 穗头脱不净原因：麦穗青头多；脱粒部件的纹秆与凹板之间的脱粒间隙过大，转速低。排除技巧： 控制田块的割幅宽度，控制在 $2/3$ 以内； 调整脱粒机脱粒间隙，降低滚筒转速，增大凹板间隙。 磨损严重的零件应及时更换。 张紧动力机连动脱粒部件的轮带。 拨禾轮打落籽粒多主要原因：拨禾转速太高，禾位置太高打击穗头，或拨禾轮位置太靠前，增加了麦穗的打击次数。排除技巧：适当降低拨禾轮转速或高度，适当后移拨禾轮。 自动喂入困难原因：拨禾轮位置离割台喂入搅龙太远，中间段的搅龙叶片与底板间的距离太大；喂入链与伸缩齿尖距离不符；作物倒伏或潮湿。排除技巧： 在弹齿不碰割刀的前提下，拨禾轮应尽量后移。 修复割台喂入搅龙叶片，使叶片离底板高度不大于10毫米。 喂入链与伸缩齿尖的距离保持在10 - 15厘米之间。 割台喂入搅龙安全离合器的弹簧长度应合适，当喂入阻力过大时能及时分离。 割刀口堵塞原因：田间杂草过多，割茬太低。排除技巧： 适当提高割茬即可排除。 嵌入石块、钢丝等硬物引起的，应停车并熄灭发动机，清除夹入物

。 将动刀片与定刀片的前端间隙调到1 - 1.5毫米，发现螺栓及刀杆变形及时校直或更换。 输送槽堵塞原因：输送带张紧度不够或有偏跑现象；输送槽杂物较多；谷物茎秆潮湿。排除技巧： 清理堵塞物，张紧传送带； 当确认皮带磨损而造成传递动力不够时，应及时更换； 如麦秆过潮，减少幅宽度或待麦秆晾干后收割。 脱粒滚筒堵塞原因：传动带过松或喂入不均匀；作物茎秆湿。排除技巧： 张紧传送带，控制割台喂入量。 选择成熟干燥作物收割或提高割茬。 作业开始时，严禁猛轰油门大小来控制行驶速度。把安全工程师站点加入收藏夹 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com