注册安全工程师辅导:菜粕脱毒加工技术安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式,建议阅读原文

https://www.100test.com/kao\_ti2020/607/2021\_2022\_\_E6\_B3\_A8\_ E5 86 8C E5 AE 89 E5 c62 607711.htm 变压器是利用电磁感 应的原理,变换电压和电流,传输电能的一种静止电器设备 其分类方法很多,因其中油浸电力变压器是我国电力系统 中应用最普遍的关键设备。本文集中分析油浸电力变压器的 火灾危险性及其防火技术措施。 1 结构概况 油浸电力变压器 主要由铁心、绕组、引线及绝缘、油箱及变压器油、调压装 置、冷却装置、保护装置和出线装置组成,其中铁心绕组、 油箱、套管、分接开关、引线和接地螺栓为容易引起火灾的 关键性部件。 2 火灾原因分析 油浸电力变压器内部不仅充满 了大量可燃的变压器油,而且还有一定数量的纸张、纸板、 棉纱、棉布、塑料、木材等可燃物作绝对衬套、垫块和支架 等,这些材料遇到高温、电火花和电弧都会引起燃烧以至形 成火灾和产生爆炸事故。 2.1 铁心局部过热 由于铁心硅钢片 的绝缘层如果在生产组装时受到损伤,运行中就产生较大的 涡流,有涡流的地方温度升高导致局部过热,使绝缘层受损 坏的面积扩大,甚至使铁心局部熔化,导致附近的绕组绝缘 损坏。继而发生短路引起燃烧。铁心的穿心螺栓绝缘损坏也 会产生很大的涡流,导致局部过热。把安全工程师站点加入 收藏夹 2.2 绕组短路 绕组绝缘损坏或失去绝缘,将会发生匝 间短路、层间短路、相间短路和接地短路。短路电弧引燃可 燃物,同时加速变压器的老化。变压器油受热分解出酸性物 质反过来又腐蚀绕组的绝缘,导致其多处短路,以致发生火 灾。 2.3 套管故障 对于普通采用的尺寸较小、油质较好而且

装拆方便的全密封油浸纸电容式磁套管,如果安装时不小心 , 套管受机械性讪击或运行中受过高温度的作用会产生裂纹 尤其当套管制造不良,内部的电容芯子空气与水份未除尽 或卷得太紧导热不良,在由套管裂纹导致击穿时,往往出现 爆裂状况。 把安全工程师站点加入收藏夹 2.4 分接开关故障 由于产品质量较差、分接开关接头接触不良,导致局部过热 或产生电火花。分接开关附近的变压器受这种高温和电火花 的作用发生劣化,绝缘性能下降,继而导致分接开关击穿知 事睡引起油燃烧或分接开关箱爆裂燃烧。 2.5 接头故障 引线 与套管的接头,引线与分接开关的接头等接触不良,导致接 头处局部过热,或者导致间歇性火花放电,引燃附近的可燃 物。 2.6 油箱故障 变压器在制造中如果油箱缝的焊接稍有疏 忽,焊缝不严密、不牢固或有假焊,在运输震动中和长期运 行期间油的热胀冷缩及油箱壁本身应力受温度影响而导致渗 油;套管与油箱联接法兰盘不严密或像放油阀等需要拧紧螺 纹的地方未拧紧,都会造成渗油;更为严重的是,当绕组或 油箱同其他陪件发生短路或接地故障时,产生的电弧将油箱 壁烧蚀出小孔洞,导致油箱漏油。渗油和漏油都给变压器发 生火灾埋下了隐患。 2.7 变压器油劣化 在变压器中起电气绝 缘和循环散热双重作用的变压器油,由于过载引起的高温、 铁芯过热或绕组短路电弧或其他故障导致的局部过热和电火 花高温的影响,发生氧化而生成多种溶于油的酸类和氧化物 , 还生成多种不稳定的产物。酸类物侵在油内的绕组绝缘和 裸铜条;多种氧化物中的一种为黑色淤泥样,俗称"油泥" 的沉淀物积聚于绕组上、铁心的铁轭、夹件上和散热器的散 热管(或冷却器的冷却管)中。油泥导热性很差,积聚的越

多,绕组发热越厉害;多种不稳定物质的进一步分解,其中 分解出腐蚀力很强的氧,损坏绝缘材料。总之,变压器油受 热氧化的生成物严重地腐蚀绕组的绝缘,将导致绕组的各种 适中。油泥聚集在散热管或冷却管中,将阻碍油的循环和影 响散热效果。 2.8 保护装置失灵 尤其是气体继电器、电接点 温度计、吸湿器等保护装置失灵或选配不当不起保护作用, 将会使故障扩大形成火灾。 2.9 变压器过热 变压器的温升反 常升高,使变压器油加速老化、分解、析出可燃气体。同时 ,由于油的受热分解产生的酸性物质腐蚀绕组的绝缘,产生 的油泥阻碍绕组的散热,致使绕组的绝缘强度下降,导致绕 组绝缘被击穿。油的受热膨胀和热解产生的气体导致油箱爆 裂喷油燃烧。 2.10 雷击过电压 变压器与架空载线路联接的一 侧,或者两侧装设的避雷设备不完善,或者避雷设备受损或 年久失修,雷击过电压传入变压器。一种可能是导致变压器 的套管与油箱之是发生闪络,引起油箱盖上的可燃物燃烧; 另一种可能是导致油箱内的套管部分对油箱放电,引起油箱 爆裂喷油燃烧;有一种可能是导致绕组的过电压击穿短路, 或导致绕组对油箱的绝缘被击穿,造成油箱爆裂喷油燃烧。 3 防火技术措施 变压器火灾尤其是油浸电力变压器火灾,波 及广、影响大、损失严重,应引起有关方面的重视。提出几 点主要防火措施。 3.1 变压器的生产应十分重视产品质量 变 压器油、绝缘纸张、纸板、块木材、绝缘清漆等的选用,油 箱缝的焊接,铁心、绕组套管等的加工组装等,每道工序、 每个环节都应严把技术质量关,并要认真地进行出厂试验 , 一项不合格也不准出厂,确保每一台变压器都以合格产品出 厂。 3.2 用户对变压器应作认真的技术验收 检查变压器的铭

牌,如初、次级电压、容量、联接组别等是否与需要的一致 ;检查其油标是否油位清晰可见,油面是否在与环境相符的 油位线上,安全气道上作为泄压面的玻璃膜板是否完好,储 油柜是否渗油,呼吸管上的吸湿剂或装在呼吸管下的吸湿器 中吸湿物料是否失效,套管是否有裂纹及渗油现象,油箱是 否漏油渗油;分接开关位置及接触状况如何,各引线接头是 否良好,用兆欧表检测变压器铁心穿心螺栓和每相绕组对铁 心以及各项绕组之间的绝缘电阻。 3.3 变压器的安装 (1) 安 装在室内的变压器,对变压器的设计和建造应考虑通风。 (2)变压器的安装位置,应考虑便于查看表计(如油标、气 体继电器、电接点温度计等)和取油样等操作。而且,要便 于带电情况下检查储油柜和套管的油位。(3)小型变压器 高压侧与低压侧熔断器、熔丝的选择应正确,安装到位牢固 大中型变压器应正确选配继电保护装置,当变压器或负载侧 线路发生短路时,能准确、迅速、有选择地节断故障线路。 (4)检查变压器顶部装在储油柜和油箱盖之间的气体继电器 是否处于正常状态,不正常应予以调整好。(5)变压器安 装中接地装置的安装(埋设)与联接必须牢固可靠。容 量100kVA以下的变压器接地电阻应不大于10 。 3.4 防雷装 置的安装 避雷器的接地线应与变压器的低压中性点及油箱壁 接地螺栓连在一起接地。对多雷地区3~10kVY/YO或Y/Y接地 的配电变压器,为防止雷电波从低压侧侵入,宜在低压侧装 一组型避雷器。低压侧中性点不接地时也应设阀型避雷器。 3.5 配备必要的保护装置 如过电流速断装置、电接点温度计等 , 以及测量准确、量程合适的电压表、电流表、功率表等 , 仪表切换开关应可靠。 3.6 进行空载、短路、全电压空载冲击

合闸试验与核相试验 若这四项试验都正常,则变压器可正式 投入试运行。 3.7 变压器室应配置必要的消防设施 如缆式线 型定温火灾探测器等探测报警设备和二氧化碳或1211、水喷 雾等自动灭火系统。电子消防设备和应急照明设备的线路, 可以考虑采用铜芯铜护套矿物绝缘、耐高温、防火电缆或其 他耐火电缆,以满足防火的要求。(1)变压器投入运行的 合闸瞬时,应密切监视电压表。要看电压表指示值与额定电 压的偏差是否在正常范围内,三相电压表指示值与额定电压 的偏差是否在正常范围内,三相电压是否平衡,电流表的指 针是否晃动一下就回到零位附近,三相电流是否平衡等。 (2)运行中定期对变压器油进行化验分析,若油质省化则应 更换新油为防止变压器油劣化,顶层油温应不超过85 ,最 高不得超过95。(3)变压器不宜过载运行,必须过载运行 时须按有关标准规定的时限运行。因为正常负载下运行的变 压器绝缘物的使用年限为20年左右,过载运行每当温度升高6 寿命则减少一半。(4)定期检查储油柜、磁套管、油箱 等有无漏油渗油现象,气体继电器是否充满油,油标油位是 否正常,安全气道琉璃膜板是否完好,接头是否过热,接地 螺栓是否松动等。经常注意变压器运行的声音有无异常。 100Test 下载频道开通, 各类考试题目直接下载。详细请访问

www.100test.com