

安全工程师辅导：气焊与气割的安全操作安全工程师考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/607/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E5_B7_A5_E7_c62_607712.htm (1)气焊与气割的操作人员必须进行安全技术培训，考试合格并取得操作证后，方可独立工作。(2)在禁火区内进行焊割前，必须实行动火审批制度，由有关部门出具动火许可证后，方可作业。(3)搬运氧气瓶、乙炔气瓶时，必须避免碰撞、振动，要戴好安全帽、防振圈；使用保管中应避免曝晒和火烤。(4)在焊接作业场地10m范围内，不得有易燃易爆物品。(5)焊割工作前必须检查焊割工具是否完好和性能正常，特别应检查回火防止器、安全阀是否安全好用。(6)使用氧气时，应站在出气口的侧面，缓慢开启阀门。乙炔瓶必须直立放置，不准卧放。(7)焊割所用气瓶离电闸及正在散发热量的物体及设备不应小于2m，使用时，氧气瓶与乙炔气瓶之间不应小于4m。(8)工作时必须按规定穿戴好个人防护用品，必须戴有色护目镜。(9)应经常自检所用气瓶上的压力表是否完好、性能是否正常，并要按规定向计量单位送检，以确保计量准确。(10)氧气瓶及压力表的部位，均不得沾染油脂。(11)氧气表和乙炔表冻结时，不准用火烤或锤打，应使用热水或蒸汽解冻。(12)在容器及舱室内焊割时，要设监护人、通风装置和采取防火措施。停止工作时，应将焊割炬关好，并带出容器。把安全工程师站点加入收藏夹 (13)登高作业之前，应先检查作业点下面地面是否符合安全要求，脚手架、桥板是否牢靠。登高作业应扎标准防火安全带，并要注意防止重物 and 工具下落伤人。(14)氧气瓶使用到最后必须留表压0.1~0.2MPa，乙炔气瓶使

用到最后必须留表压0.03MPa以上。(15)工作结束后，要认真检查现场，确认安全后方可离开。(16)乙炔瓶、氧气瓶、氢气瓶及易燃物品等严禁同车运输。(17)在气焊与气割过程中必须注意防火、防爆。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com