

注册安全工程师辅导：空压站安全技术安全工程师考试 PDF  
转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/608/2021\\_2022\\_\\_E6\\_B3\\_A8\\_E5\\_86\\_8C\\_E5\\_AE\\_89\\_E5\\_c62\\_608273.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/608/2021_2022__E6_B3_A8_E5_86_8C_E5_AE_89_E5_c62_608273.htm) 1)危险点概述 空压站

是企业中向各个用气点输送一定压力空气的部门。在空压站内，压缩机将空气压缩成具有一定压力的气体贮存到贮气罐中，这时贮气罐就成了一个具有爆炸危险的容器。在压力容器爆炸事故中，压缩空气罐发生事故的为数不少。如果空气贮气罐质量低劣、检验保养不利而带病运行，将存在着较大的危险性。

2)安全技术管理要求

(1)技术资料齐全：空气压缩机及贮气罐出厂资料包括：产品制造许可证，质量证明书合格证，受压元件强度计算书，安全阀排放量计算书，安装使用说明书等。按《压力容器安全监察规程》规定要求建立压力容器的档案和管理卡，进行定期检验并在检验周期内使用，检验报告资料齐全。

(2)安全阀、压力表：安全阀、压力表灵敏可靠，并定期校验。贮气罐上的安全阀和压力表经风吹雨打很容易锈蚀，失去其可靠性，因此要求每年检验一次并铅封，还要做好记录和签名。

(3)安全防护：空压机皮带轮防护罩可靠。空气压缩机的动力传递大多数是靠皮带传动的，传动中速度很快，而且皮带较长，活动的范围较大，皮带与传动轮的入角处非常危险，如果没有防护罩，会造成操作工被皮带轮卷入的危险。要求将皮带轮的运动范围围住，保证操作工在进行巡视检查时衣袖不会被卷入。操作间噪声低于85 dB，并应有噪声监测部门的测试报告。

(4)贮气罐：贮气罐无严重腐蚀。贮气罐大多设置在露天，周围环境较差，容易发生腐蚀现象。腐蚀的结果使壁厚变薄，降低

承压能力；腐蚀严重的能导致贮气罐爆炸。要求每年对贮气罐进行一次除锈刷漆的保养，进行测厚并记录，尤其对贮气罐的下部要特别注意。把安全工程师站点加入收藏夹 贮气罐支承平稳、焊接处无裂纹，运行中无剧烈晃动。压缩机出口的压缩空气流是脉冲的，进入贮气罐后进行一次缓冲，待平稳以后再输送到用气点。由于贮气罐受到脉冲压力，使罐体产生晃动；如果支撑不牢，将加剧罐体的晃动。晃动的结果使得罐体与支承的焊接处因疲劳而被拉裂。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)