

安全工程师辅导：高炉主体系统危险辨识安全工程师考试

PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/621/2021\\_2022\\_\\_E5\\_AE\\_89\\_E5\\_85\\_A8\\_E5\\_B7\\_A5\\_E7\\_c62\\_621873.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/621/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E5_B7_A5_E7_c62_621873.htm)

高炉主体系统包括炉顶系统、粗煤气系统、炉体系统、出铁场系统、渣处理系统。

各系统主要危险设备如下：

- 1.炉顶系统：溜槽传动齿轮箱（1台）、布料溜槽（1套）、摆动溜嘴受料斗（1个）、料罐（最大内径4500）（2个）、炉顶液压系统、炉顶干油集中润滑系统、65吨桥式吊（1台）、5吨电葫芦（1台）、10吨手拉葫芦（4台）、2吨SDXQ型手动单梁悬挂起重机（1台）。
- 2.粗煤气系统：粗煤气管道（炉顶四根煤气导出管与其相连的上升管2200mm，合并后的两根上升管2750mm，再合并之后的下降总管3400mm）、轴流式旋风除尘器、煤气放散阀（3台液压驱动）。
- 3.炉体系统：高炉本体、冷却设备、冷却系统动力设备（2台柴油泵、2台低压泵、3台高压增压泵）、炉体附属设备（料面监测装置、水平探尺、炉喉刚砖、炉顶封头保护板、炉喉洒水装置、送风装置）、检测系统。
- 4.出铁场系统：主沟、渣铁沟及沟盖（4套）、环形吊车、泥炮（4套）、开铁口机（4套）、主沟盖揭盖机（4套）、沟衬解体机、浇注料搅拌机械（3台）、炉前检修用其他起重设备（各类型电动葫芦8台）、高炉电梯、320t/100t鱼雷罐车。
- 5.渣处理系统：环保型INBA装置、干渣坑三、热风炉系统 热风炉温度为1250oC，寿命为25年以上，热风炉的结构型式为高温内燃式热风炉。用高炉煤气和转炉煤气的混合煤气为热风炉用燃料。其主要危险设备如下：热风炉本体、助燃风机、烟气余热回收装置。

四、喷煤系统：干煤棚、中速磨煤机、引

风机、293t原煤仓（2个）、电梯（1部）、主排风机（2台）、仓顶袋式除尘器（1台）、20t防爆电动过轨吊车（1台）、390t煤粉仓、30t喷吹罐。五、公共设施 公共设施包括厂址选择及平面布置、消防系统、主控制室系统、供电系统等公共设施。把安全工程师站点加入收藏夹 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)