

内井字架搭设安全技术交底安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/625/2021_2022__E5_86_85_E4_BA_95_E5_AD_97_E6_c62_625021.htm

1.个人防护：操作人员衣服要灵便，袖口、裤脚和腰要束紧，脚要穿软底鞋，头戴安全帽，上井架要佩安全带。

2.基座安装：基础要平整夯实，遇有松软地基，要铺条石或倒砣，并设置地脚螺栓，底座安装要平稳、牢固，并有排水措施。

3.架身安装：（1）架身材料应平直，无弯曲或腐蚀，安装要垂直，架身组件与紧固件应齐全良好，整体稳定符合设计要求。（2）井架安装应有专人上下指挥、运送钢件应用滑轮，吊物下面不得站人，安装架身应上下呼应，统一指挥，（在井架上安装要佩安全带），脚下铺专用架板（架板最好选用无节把的杉木板，厚度 $\geq 5\text{cm}$ ）操作宽度单侧不小于 50cm 。（3）垂直度：垂直偏差在 $1/400$ 以内，架顶与吊兰使用高度之间要留有 2.5m 的缓冲距离。

4.缆风绳：（1）当架身安装到 10m 高时要拉一组（四条）临时缆风。架身高在 $10\sim 15\text{m}$ 处应设第一组缆风绳，以后每增高 10m 再设一组，架顶再设一组。（2）缆风绳应使用 $\Phi 8$ 以上钢丝绳，且每条接头不能多于一个。不得使用 $\Phi 6$ 钢筋和8#铁代替，与地面夹角 $45\sim 60^\circ$ ，每根缆风应有独立的地锚，缆风与地锚应用花兰罗丝调整松紧。（3）缆风绳接头及两端的卡子不少于3个，紧固方向正确（卡子大面卡在主绳方向）间距是钢丝绳直径的10倍，且不小于 10cm 。（4）调整和拉紧缆风绳应对角同时进行，统一指挥，严禁单向调整，以免造成事故。（5）地锚要用钢丝绳，埋设要牢固，最好用条石挖坑埋深 1m 以上。禁止使用园木、钢筋等做地锚。

不准绑在树上和其他不稳固的地方。5.吊篮：吊篮升降要有高度标志并设置电铃等上下双向联络信号，且要安装防坠落装置，和超高限位器。吊篮要设安全门，吊篮两侧应防护严密。

6.附属设施：（1）井架进料口上方要搭牢固的防护棚，一般不小于 $2 \times 2\text{m}$ 。卸料平台独立搭设，架板满铺绑牢，距井架不得超过 10cm ，两侧有 1m 高的防护栏杆，正面有可开启的安全门。（2）正确选用载重钢丝绳，断丝、磨损严重不得使用。钢丝绳绑扎在吊兰上要有套环（鸡心圈）保护，卡子不得小于3个，间距不小于钢丝绳直径的10倍，且不小于 10cm 。方向正确。（3）卷扬机安装稳固，距井架 15m 以下，钢丝绳必须设置过路保护，不拖地，要搭设牢固的操作棚，并保证操作人员视线清楚。（4）在醒目处悬挂安全操作牌和安全标志。

7.机电安全：（1）电源线与井架接触部分要有绝缘措施，井架要设独立的电源开关，设箱加锁。开关箱至电机的电源线一律使用电缆线，且距离不得超过 3m 。（2）电机外壳和铁开关箱外壳一律采用接零或接地保护。条件允许的必须在设备负荷线的首端处安装漏电保护开关。把安全工程师站点加入收藏夹（3）井架高于周围建筑物时（且超过 20m ）必须装设可靠的接地和避雷装置。

8.试运行：（1）井架安装完成后，应进行空载、满载和超载（ 10% ）试运转，即：空载上下连续运转10分钟，满载和超载应先提升 1m 停置10分钟后，继续上下循环运行10分钟。（2）在试运行中应检查井字架、钢丝绳、卷扬机、制动器、电器开关、吊兰、滑轮、缆风绳、地锚以及各种安全装置（限位器、防坠落装置、电铃等）的情况，并认真做好试运转记录，以备交付使用。

9.安装完成后，须由工地工长负责组织安装与使用单

位验收，并办理交接班签证手续后，方准投入使用。内井字架拆除安全技术交底

- 1.拆除井字架前要根据现场情况拟定拆除方案，班组成员明确分工统一指挥，拆除过程中精力要集中，不要东张西望和开玩笑。工具不用时放入工具袋内。
- 2.操作人员衣服要灵便，袖口、裤脚和腰要束紧，头戴安全帽，上高空要挂安全带。
- 3.拆除前，周围应设围栏和警戒标志，拆除时地面要设监护人，统一指挥，上面作业时下面不准有人操作和停留。
- 4.根据井字架的型号选择好操作用脚手板的长度，单面操作宽度不小于50cm。
- 5.上井字架拆除人员要两人一组互相配合好，不准单人操作，以防拆除时螺丝，杆件掉下造成事故。
- 6.拆除井字架身前要先检查原锚固点，或加设临时缆风，然后拆除最上一道缆风绳，按顺序由上而下拆除。当拆除到第二道缆风时，应重复上述作法。
- 7.拆下的杆件不能往下抛掷，要用滑轮麻绳慢慢放下，拆下的螺栓要用箱子装好。
- 8.拆除完成后，井字架杆件要按规格分类堆放，堆放地点要平坦，下设支垫排水良好，如堆放在室外应加以遮盖，对螺栓应用柴油清洗干净以备再用。
- 9.对弯曲，变形的杆件要调直，并刷漆，对不能修复的杆件应集中报废，并补充新的杆件，以备下次再用。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com