

一级结构师辅导：防火涂料刷涂方法结构工程师考试 PDF 转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/627/2021_2022__E4_B8_80_E7_BA_A7_E7_BB_93_E6_c58_627634.htm

1.刷涂法 刷涂法适用于涂刷任何形状的物件，绝大多数防火涂料可以用此种方法施工。刷涂法很容易渗透到金属表面的细孔中，因而可加强对金属表面的附着力。缺点是生产效率低、劳动强度大，有时涂层表面留有刷痕，影响涂层的装饰性。

2.滚筒刷涂法 滚筒是一个直径不大的空心圆柱，表面粘有用合成纤维制成的长绒毛，圆柱两端装有两个垫圈，中心带孔，弯曲的手柄即由这个孔中通过，使用时先将辊子浸入涂料中浸润，然后用力滚涂到所需的表面上。现在发展有用空压机输送涂料的滚涂装置。

3.刮涂法 使用金属或非金属刮刀，如硬胶皮片、玻璃钢刮刀、牛角刮刀等用手工涂刮，用于涂刮各种厚浆型防火涂料和腻子。

4.喷涂法 使用压缩空气及喷枪使涂料雾化的施工方法，它的特点是喷涂后的涂层质量均匀，生产效率高。缺点是有一部分涂料被损耗，同时由于溶剂的大量蒸发，影响操作者身体健康。快把结构工程师站点加入收藏夹吧！空气喷涂的关键设备是喷枪。喷枪依据涂料供给方式通常分为重力式、吸引式和压送式 3 种，又按喷涂能力分为小型和大型两类。涂料黏度高，需要空气工作压力大，喷嘴应选大口径的。涂料黏度低，需要工作压力小，喷嘴可以选小口径的。空气喷涂通常的空气工作压力一般为 0.3 ~ 0.6 MPa。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com