

电子商务案例剖析:医药制造与分销解决方案(4) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/63/2021_2022__E7_94_B5_E5_AD_90_E5_95_86_E5_c40_63816.htm

易飞的解决方案说明

- 1、医药行业的产供销一体化解决方案 针对制药分销企业的不同情况，易飞采用组件化技术，为不同企业提供完整的解决方案。制药企业可以采用生产、成本、GMP、GSP、分销模块，批发企业可选用进销存、BI模块，连锁零售业则可以采用零售模块，对于具有多种业务形态的企业，整合易飞上述相关模块即可形成一体化的解决方案。
- 2、合理的配方管理；灵活的领料方式，简化操作的同时控制物料消耗 易飞系统的BOM对应着医药产品的配方信息，还可以将物料对应的加工工艺信息进行关联，从而清楚地反映产品的配方和工艺信息。一旦配方或工艺发生变化，易飞提供设计变更功能进行详细的信息变更追踪；并可通过权限控制相关信息的接触者。不同物料的特性不同，在药品生产过程中的使用情况也不一样。操作者可以根据实际情况采取直接领料还是由系统根据成品入库情况自动扣料，从而简化操作。
- 3、联产品产出与费用分摊 易飞提供联产品与主产品的费用分摊比例定义，只要事先指定相应的联产品品种及费用分摊比例，在后续工单成本计算时系统就可以自动按照此比率去分担相应的费用，从而保证主联产品的成本准确性。
- 4、流通企业的GSP管理 为了方便医药流通业的质量管理，易飞提供了GSP系统模块。严格按照GSP法规的管理精髓，实现医药流通业的质量五关管控和相关的质量通报：
进货渠道关 易飞详细记录往来单位(客户/供应商)及药品证照管理；对首营企业和品种执行

严格的审批流程； 到货验收关 易飞提供进货检验；销退检验；抽(送)检；不合格品管理 在库养护关 药品养护；质量复检通知；仓库温湿度纪录；仪器设备养护使用纪录；近效期催销表 出库复核关 售后服务关 商品质量查询；商品质量反馈；商品质量事故；药品不良反应纪录；用户质量查询；用户质量投诉 其他管理功能 药品停售管理；客户限销管理；员工限销管理 成功案例 易飞医药行业成功案例：双鹤医药 先泰药业 香雪医药 双鹤医药是一家生产、流通型医药集团，先泰药业是生产原料药的医药厂家，香雪医药是中西药生产型企业。上述企业通过易飞产品的应用，实现了中西药制造、流通、质量管理等环节的企业能力提升，有效改善企业管理效率，提高员工绩效。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com