

物流师考试综合辅导：物流技术与装备的发展趋势物流师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/630/2021_2022__E7_89_A9_E6_B5_81_E5_B8_88_E8_c31_630112.htm 把物流师站点加入收藏夹 欢迎进入：2009年物流师课程免费试听 更多信息请访问：[百考试题物流师论坛](#) 欢迎免费体验：[百考试题物流师在线考试中心](#) 物流装备按功能可划分为：以自动立体库为核心的存储系统，包括拣选系统；信息控制系统等。物流装备伴随着用户需求的变化和科学技术水平的提高而发展变化。在今后几年，物流技术与装备的发展趋势将呈现如下特点：先进性，信息化，多样性与专业性，标准化与模块化，系统性与可扩展性，智能化与人性化，绿色化与节能化。1、先进性具体体现在：1) 速度更快。2) 准确度更高。3) 稳定性更好。此外，物流装备的先进性还体现在生产工艺的不断进步，使产品得到很好的控制。2、信息化 物流装备与信息技术逐渐成为物流技术的核心。物流装备与信息技术紧密结合、实现高度自动化是未来发展的趋势。目前，越来越多的物流设备供应商已从单纯提供硬件设备，转向提供包括控制软件在内的总体物流系统，并且在越来越多的物流装备上加装电脑控制装置，实现了对物流设备的实时监控，大大提高了其动作效率。物流装备与信息技术的完善结合，已成为为各厂商追求的目标，也是其竞争力的体现。现场总线、无线通讯、数据识别与处理、互联网等高新技术与物流设备的有效结合作用，成为越来越多的物流系统的发展模式。无线数据传输设备在物流系统中更发挥着越来越大的作用。3、多样性与专业化 许多物流设备厂商所提供的物流装备也由全行业通用

型转向针对不同行业特点设计制造，由不分场合转向适应不同环境、不同工况要求，由一机多作转向专机专用。此外，自动立体库、分拣设备、货架等也都有按行业、用途、规模等不同标准细分的多种形式产品。并根据用户特殊情况为其量身定做各种物流装备。体现了更高的专业化水平。

4、标准化与模块化

当前，经济全球化特征日渐明显，中国入世更加快了企业的国际化进程。物流装备也需要走向全球化，而只有实现了标准化和模块化，才能与国际接轨。因此，标准化、模块化成为物流装备发展的必然趋势。标准化即包括硬件设备的标准化，又包括软件接口的标准化。通过实现标准化，可以轻松地与其他企业生产的物流装备或控制系统对接，为客户提供多种选择和系统实施的便利性。模块化可以满足客户的多样化需求，可按不同的需要自由选择不同功能模块，灵活组合、增强了系统的适应性。同时模块化结构能够最佳利用现有空间，可以根据货物存取量的增加和平共处五项原则供货范围的变化进行调整。

5、系统性与可扩展性

客户对物流装备的系统整合要求越来越高。供应商应当按客户实际情况，制定系统方案，需求同用途的物流装备进行有机整合，达到最佳效果。自动立体库、无人搬运车、分拣系统、机器人系统等各种设置功能各异，各有所长，只有在整体规划下选择最合适的产品综合利用，才能使其各显其能，发挥最大效益。为使系统容易整合且效果最佳，物流装备最好选择同一家公司的产品实现系统化。同时，客户对物流系统的投入往往不是一步到位，预留能力，而是按需配置，这就要考虑今后系统的可扩展性。当然，在物流装备实现了模块化设计后，可较容易地根据需要进行扩展。有些物流设备也

可通过改变控制软件完成系统的调整或扩展。

6、智能化与人性化 科技的进步使物流装备越来越重视智能化与人性化设计，以降低工人的劳动强度，改善劳动条件，使操作更轻松自如。今后，智能化操作盘将成为更多自动仓库系统供应商的优先选择。

7、绿色化与节能化 随着全球环境的恶化与人们环境意识的增强，有些企业在选用物流装备时会优先考虑对环境污染小的绿色产品或节能产品。因此，有远见的物流装备供应商也开始关注环保问题，采取有效措施达到环保要求。如，尽可能将排灌区志量减少到最低水平；采用新的装置与合理的设计，降低设备的震动、噪音与能源消耗量等。

总之，客户需求与科技进步将推动物流技术与装备不断向前发展。物流装备供应商应随时关注市场需求的变化，采用更加先进的技术，提供客户满意的产品与服务，提高物流行业整体发展的水平。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com