

09年安全生产事故案例分析模拟试题（六）安全工程师考试  
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/638/2021\\_2022\\_09\\_E5\\_B9\\_B4](https://www.100test.com/kao_ti2020/638/2021_2022_09_E5_B9_B4_E5_AE_89_E5_85_c62_638648.htm)

[\\_E5\\_AE\\_89\\_E5\\_85\\_c62\\_638648.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/638/2021_2022_09_E5_B9_B4_E5_AE_89_E5_85_c62_638648.htm) 实例一：错用氧气替代压缩空气，引起爆炸

1. 事故经过 某五金商店一焊工在店堂内维修压缩机和冷凝器，在进行最后的气压试验时，因无压缩空气，焊工就用氧气来代替，当试压至0.98MPa时，压缩机出现漏气，该焊工立即进补焊。在引弧一瞬间压缩机立即爆炸，店堂炸毁，焊工当场炸死，并造成多人受伤。

2. 主要原因分析（1）店堂内不可作为焊接场所。（2）焊补前应打开一切孔盖，必须在没有压力的情况下补焊。（3）氧气是助燃物质，不能替代压缩空气。

3. 主要预防措施（1）店堂内不可作为焊接场所，如急须焊接也应采取切实可行的防护措施，即在动火点10m内无任何易燃物品、备有相应的灭火器材等。

实例一：错用氧气替代压缩空气，引起爆炸

1. 事故经过 某五金商店一焊工在店堂内维修压缩机和冷凝器，在进行最后的气压试验时，因无压缩空气，焊工就用氧气来代替，当试压至0.98MPa时，压缩机出现漏气，该焊工立即进补焊。在引弧一瞬间压缩机立即爆炸，店堂炸毁，焊工当场炸死，并造成多人受伤。

2. 主要原因分析（1）店堂内不可作为焊接场所。（2）焊补前应打开一切孔盖，必须在没有压力的情况下补焊。（3）氧气是助燃物质，不能替代压缩空气。

3. 主要预防措施

把安全工程师站点加入收藏夹（1）店堂内不可作为焊接场所，如急须焊接也应采取切实可行的防护措施，即在动火点10m内无任何易燃物品、备有相应的灭火器材等。（2）补焊时应卸压。（3）严禁用氧气替代压缩

空气作试压气。实例二：装卸工违章作业，造成氧气瓶爆炸

1. 事故经过 某单位用卡车运回新灌的氧气，装卸工为图方便，把氧气瓶从车上用脚踏下，第一个气瓶刚落下，第二个气瓶跟着正好砸在上面，立刻引起两个气瓶的爆炸，造成一死一伤。2. 主要原因分析 两个气瓶相互碰撞，压缩气体在氧气瓶碰撞时受到猛烈振动，引起压力升高，使气瓶某处产生的压力超过了该瓶壁的强度极限，即引起气瓶爆炸。3. 主要预防措施 (1) 搬运氧气瓶时，要避免碰撞和剧烈振动，要戴好安全帽及防震圈。(2) 装卸氧气时严禁滚动。(2) 补焊时应卸压。(3) 严禁用氧气替代压缩空气作试压气。

实例二：装卸工违章作业，造成氧气瓶爆炸 1. 事故经过 某单位用卡车运回新灌的氧气，装卸工为图方便，把氧气瓶从车上用脚踏下，第一个气瓶刚落下，第二个气瓶跟着正好砸在上面，立刻引起两个气瓶的爆炸，造成一死一伤。2. 主要原因分析 两个气瓶相互碰撞，压缩气体在氧气瓶碰撞时受到猛烈振动，引起压力升高，使气瓶某处产生的压力超过了该瓶壁的强度极限，即引起气瓶爆炸。3. 主要预防措施

(1) 搬运氧气瓶时，要避免碰撞和剧烈振动，要戴好安全帽及防震圈。(2) 装卸氧气时严禁滚动。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)