

2009年报检员考试辅导：进出口商品检验检疫的重要环节报  
检员考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/644/2021\\_2022\\_2009\\_E5\\_B9\\_B4\\_E6\\_8A\\_A5\\_c30\\_644182.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/644/2021_2022_2009_E5_B9_B4_E6_8A_A5_c30_644182.htm) id="wm2009" class="mar10"> 检验检疫机构接受报验后，须及时派人到存货堆存地点进行现场检验鉴定。其内容包括货物的数量、重量、包装、外观等项目。现场检验一般采用国际贸易中普遍使用的抽样法（个别特殊商品除外）。抽样时须按规定的抽样方法和一定的比例随机抽样，以便样品能代表整批商品的质量。进出口商品种类繁多，情况复杂，有时一批商品的数量很大甚至达几万吨，有的为了充分利用仓库而采用密集堆垛，有的散装商品采取露天存放等等，这些都给抽样工作带来困难。为了切实保证抽样工作的质量，同时又要便利对外贸易，必须针对不同商品的不同情况，灵活地采用不同的抽样方式。常用的抽样方式有：一、登轮抽样 进口大宗商品，如散装粮谷、铁矿砂等，采取在卸货过程中登轮抽样的办法，可随卸货进度，按一定的比例，抽到各个部位的代表性样品，然后取得代表性的检验样品。二、甩包抽样 例如进口橡胶，数量很大，按规定以10%抽样，采取在卸货过程中，每卸10包甩留1包，供抽样用，既可使抽样工作便利，又能保证样品的代表性。三、翻垛抽样 出口商品在仓库中密集堆垛，难于在不同部位抽样时，如有条件应进行适当翻垛，然后进行抽样，这个方式要多花一定的劳力。四、出厂、进仓时抽样 在仓容紧张、翻垛困难的情况下，对出口商品可事先联系安排在出厂时或进仓时进行抽样，同时加强批次管理工作。五、包装前抽样 为了避免出口商品抽样时的拆包损失，特别是对用机器打包的

商品，在批次分清的前提下，采取在包装前进行抽样的方法。

六、生产过程中抽样 有些出口商品，如冰蛋、罐头等，可在生产加工过程中，根据生产批次，按照规定要求，随生产抽样，以保证代表性，检验合格后进行包装。

七、装货时抽样 出口大宗散装商品，有条件的可在装船时进行抽样。如原油用管道装货时，可定时在管道中抽取样品，出口食盐在装船时每隔一小时抽样一次，样品代表性都很好。但采取这种方式时必须事先研究，出口商品的品质必须能符合出口合同的要求，或是按检验机构的实际检验结果出证进行结算的才适用，否则在装船后发生检验不合格，就难以处理。

八、开沟抽样 出口散装矿产品，如磷石、煤炭等，都是露天大垛堆存，抽样困难，且品质又不够均匀，一般视垛位大小，挖掘23条深1米的沟，以抽取代表性样品。

九、流动间隔抽样 大宗矿产品抽样困难，可结合装卸环节。在输送带上定时抽取有足够代表性的样品。

欢迎进入：2009年报检员课程免费试听 点击进入免费体验：百考试题报检员在线考试中心 更多信息请访问：百考试题报检员、百考试题论坛报检员 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)