

物流师案例分析：安得物流“技”高一筹物流师考试 PDF 转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/644/2021_2022__E7_89_A9_E6_B5_81_E5_B8_88_E6_c31_644722.htm id="wwcc"

class="eeww"> 把物流师站点加入收藏夹 欢迎进入：2009年物流师课程免费试听 更多信息请访问：百考试题物流师论坛 欢迎免费体验：百考试题物流师在线考试中心 近两年，物流越来越受到企业的关注。很多企业希望引入现代物流管理理念，借助于现代物流技术与装备，重建自己的物流系统，以降低成本，提高效益，增强市场竞争力。事实证明，通过实现企业物流的现代化来提升管理水平，获得最大的利润空间，已成为有远见的企业家成功的捷径。而真正具备现代物流技术并运用于实际运作的第三方物流企业似乎仍屈指可数。安得物流，便是其中之一。 技术一：成熟的物流信息系统在同行眼里，安得物流在信息化方面捷足先登，高效的信息处理手段，始终保持 in 行业前列。目前公司拥有“安得物流供应链管理信息系统（ALIS）”、其中包括“远程视频监控系 统”、“GPS 车辆管理系统”、“安得网络办公平台”、“安得物流知识平台”“人力资源管理平台”等多个模块。安得网络化实体运作，160 多个物流服务平台遍布全国，信息系统的应用就是将众多网点一体化运作的一大命脉。在最初由软件开发商开发信息系统，不能满足客户随需而为的要求，于是，为了开发适合于自身需求的信息系统安得决心自己组建开发团队。安得的信息化始终以框架为基础，坚持整体设计、分布开发、分步实施的原则，采用模块设计方式，开发完成一个模块实施一个模块，避免求大求全。软件开发坚持以

实用为本，避免片面追求功能或技术先进，以免导致投资浪费、项目周期加长、应用性降低等问题。2004年7月，由安得人自主研发、具有自主知识产权的安得物流供应链管理信息系统（ALIS2.0）正式上线启用。至今安得物流供应链管理信息系统已有定单系统、运输系统、配送系统、财务系统、人力资源系统、合同管理、保险管理、接口系统决策分析、计划管理等多个模块先后使用。ALIS在运用过程中追求信息准确性、全面性和实时性。在公司信息的快捷传递中功不可没，成为网络化运营不可或缺的工具。ALIS不但很好地解决了自身内部的信息互联互通的需要，还能与客户、供应商、GPS系统等外部信息系统进行电子数据交换。另外，ALIS的决策分析模块也是其独特的地方，为自身内部管理效率提升和客户服务方面不断创造价值。但这只是安得信息化展现的一角，随后，“远程视频监控系統”、“GPS車輛管理系统”、“安得物流资源管理系统”等相继推出，为提升管理效力与提高客户服务价值的方方面面保驾护航。“远程视频监控系統”和“GPS車輛管理系统”是公司远程运营监控和管理的重要系統。目前“远程视频监控系統”和“GPS車輛管理系统”已经完成了与ALIS的无缝对接。“网络办公平台”作为公司内部管理的有效手段，通过集成短信，文件审批等功能，为公司信息的快捷传递起到了十分重要的作用，如今已是公司文化传播的重要载体，是网络化管理的重要屏障。“知识平台”是安得物流为员工提供的实时知识管理平台，利于此平台，可以随时查询和分享公司相关信息，从而使公司的知识得以沉淀。在信息化中起个大早的安得并未停止向前的脚步，一直以“向前看”的眼光来看待物流企业的信

息化，这源于物流市场的瞬息万变。客户需求在不停地变化，开发的系统往往需要不停地修改。目前，公司正在实施开发ALIS3.0，ALIS3.0是在ALIS2.0基础上进行了改进，使系统更加智能化、对各项系统流程进行优化。ALIS3.0的实施运用，将更加提升安得物流的运营效率。建立适合自身业务向前发展需求的信息化，这正是安得信息化“量体裁衣”追求完美的动力所在，这足以诠释多年来安得物流在信息化建设上的大手笔。

技术二：GPS定位与温控 随着物流业逐渐发展，物流量的日益增多，对物流过程中车辆和货物的监控管理和合理调度就成为物流业货物运输管理系统中的重要问题。安得物流也遇到的同样的问题。为有效解决货物运输过程中出现的监控不到位的问题，安得物流引进了GPS车辆定位系统。GPS车辆定位系统，解决了物流过程中的如下问题：1、车辆跟踪利用GPS和电子地图可实时显示出车辆的实际位置，对物流车辆和货物进行有效的跟踪。2、路线的规划导航驾驶员根据自己的目的地设计起点和终点等，系统在电子地图上设计路线，根据车辆运行途径和方向，大大提高了运输效率。3、信息查询根据公司信息中心所监控显示，对所有的车辆的位置、行程进行实时监控查询，确保货物在途安全。4、紧急救援通过定位和监控管理系统可以对遇有险情或发生事故的车辆进行紧急援助。并及时规划出最优援助方案，将事故损失降至最低。有了GPS定位加上信息中心的实时监控，安得物流真正实现了“物流畅其流，掌控自如”。目前，安得物流所有的高端冷藏车辆除装载有GPS定位装备，同是设有温控装备，对车辆的油、温度、速度、维修、运作线路等全面监控，全面提高了运作质量、服务质量。技术三

：RFID的应用 射频识别(Radio Frequency Identificatoion,RFID)技术是一种非接触自动识别技术，射频识别技术是20世纪90年代开始兴起并逐渐走向成熟的一种自动识别技术，利用射频信息通过空间耦合(电感或电磁)实现无接触信息传递并通过所传递的信息达到识别目的。RFID应用系统包括前端的RFID数据采集系统、中间件以及根据一定的业务规则进行数据传输、后台的和RFID数据系统相关的业务系统，如WMS等。安得物流立体仓采用RFID结合条码的解决方案，货品上没有条码的，可在入库时贴上仓库内部管理码，托盘粘贴PVC封闭RFID标签，库位分别粘贴金属RFID标签。将货品条码或内部管理码与托盘的RFID标签进行关联，用RFID读写确认出入库、盘点、移库作业等操作。减少人工干预，提高作业效率和降低出差率。RFID技术显著的优点在于非接触性，因此完成识别工作时无须人工干预，能够实现识别自动化且不易损坏，可识别高速运动物体并可同时识别多个射频标签，操作快捷方便，射频标签不怕油渍、灰尘污染等恶劣的环境。与传统条码的相比，RFID更具优势。RFID一直是以条码代替者的形象展现在世人面前，RFID具有如下特性：1. 读取数据方便快捷：数据读写不用接触，不需要对准目标对象，同时可处理多个对象，可批量识别；2. 穿透性好：由于RFID采用无线电波形式，因此其不受有形物体干扰，甚至可透过外包装来进行识别，并可用与粉尘、油污等高污染、放射性环境或黑暗环境；3. 可动态读写数据：电子标签可以以每秒50~100次的频率与阅读器进行通信。只要在有效识别范围内，就可以对物体位置进行动态跟踪和监控。利用编程器对标签进行数据写入；4. 数据容量大：RFID标签数据存储

规格从32Kbit到1024Kbit不等； 5. 读取速度：可以进行高速移动读取； 6. 读取距离：条码的读取距离一般在15cm左右，而RFID标签读取的距离在一米以上。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com