

2009年造价工程师安装技术与计量考点(8)造价工程师考试

PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/644/2021\\_2022\\_2009\\_E5\\_B9\\_B4\\_E9\\_80\\_A0\\_c56\\_644979.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/644/2021_2022_2009_E5_B9_B4_E9_80_A0_c56_644979.htm)

把造价师站点加入收藏夹 工程中常用铸铁的性能和特点 灰口铸铁。灰口铸铁的组织由石墨和基体两部分组成。基体可以是铁素体、珠光体或铁素体加珠光体，相当于钢的组织。因此铸铁的组织可以看成是钢基体上分布着石墨。灰口铸铁包括普通灰口铸铁和孕育铸铁两种。灰口铸铁价格便宜、应用最广泛，在各类铸铁的总产量中，灰口铸铁占80.0%以上。影响灰口铸铁组织和性能的因素主要是化学成分和冷却速度。灰口铸铁中的碳、硅含量一般控制在碳2.5%~4.0%，硅1.0%~3.0%。

球墨铸铁。球墨铸铁是20世纪50年代发展起来的一种高强度铸铁材料，其综合机械性能接近于钢，因铸造性能很好、成本低廉、生产方便，在工业中得到了广泛的应用。球墨铸铁的成分要求比较严格，与灰口铸铁相比，它的含碳量较高，通常在4.5%~4.7%范围内变动，以利于石墨球化。球墨铸铁的抗拉强度远远超过灰口铸铁，而与钢相当。因此对于承受静载的零件，使用球墨铸铁比铸钢还节省材料，而且重量更轻。不同基体的球墨铸铁，性能差别很大，球墨铸铁具有较好的疲劳强度，实验表明，球墨铸铁的扭转疲劳强度甚至超过45号钢。在实际应用中，大多数承受动载的零件是带孔或带台肩的，因此用球墨铸铁来代替钢制造某些重要零件，如曲轴、连杆和凸轮轴等。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)