

混凝土裂缝注胶施工工艺结构工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/644/2021\\_2022\\_E6\\_B7\\_B7\\_E5\\_87\\_9D\\_E5\\_9C\\_E8\\_c58\\_644809.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/644/2021_2022_E6_B7_B7_E5_87_9D_E5_9C_E8_c58_644809.htm) 混凝土裂缝注胶施工工艺流程:裂缝处理 粘贴注胶底座 封缝 配胶 灌胶

成品保护 . 施工工序施工工艺: 1. 裂缝处理对于混凝土构件上的裂缝，可用钢丝刷等工具，清除裂缝表面的灰尘、浮渣等污物，然后用压缩空气将裂缝内的灰尘吹出，再用棉丝沾丙酮擦拭裂缝表面。 2. 粘贴注胶底座对于有裂穿通缝的厚度大于120mm的楼板、墙，需两面分别粘贴注胶底座。对于厚度小于120mm的楼板和墙，只需在一面临贴底座。将底座底部周边均匀涂抹一层封缝胶，注意不要将底座的胶孔堵住，将底座出胶孔对准裂缝，粘贴安装，底座安装间距200 ~ 300mm。 3. 封缝用小铲刀将封缝胶刮抹到裂缝上，厚度1mm左右，宽度20 ~ 30mm，抹胶时应防止产生小孔和气泡，要刮平整，保证封闭严密可靠。 4. 配胶按灌缝胶说明书提供配比和所需用量提取A料和B料分别搅拌，以消除任何沉淀物，把A料和B料倒进混合容器，混合搅拌至颜色均匀，然后使用。一次配胶量不宜过多，以40 ~ 50分钟用完为宜。 5. 灌胶将配制好的灌缝胶装入注射器，竖向裂缝按从下向上顺序，水平裂缝按从一端向另一端顺序，灌胶时从第一个底座开始注入，待第二个注胶底座流出胶后为止，用后堵将第一个底座进胶嘴堵死，再从第二个注胶底座注入，如此顺序进行。最后一个注胶底座为排气用，可不注胶。 6. 成品保护灌胶结束后，在24小时内不得扰动注胶底座，3 ~ 5天后可拆除底座。 快把结构工程师站点加入收藏夹吧！100Test 下载频道开

通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)