

隐框玻璃幕墙施工工法结构工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/644/2021_2022__E9_9A_90_E6_A1_86_E7_8E_BB_E7_c58_644997.htm 一、工艺流程施工准备

测量放线 预埋件安装处理 连接角码安装 立柱安装 横梁安装 结构玻璃装配组件制作安装 耐候硅酮密封胶嵌缝 清洁检查 竣工验收

二、施工工艺及施工要点：A、施工准备：材料准备：根据图纸及工程情况，编制详细的材料订货供应计划单。施工机具：对所用机具进行检测，确保其性能良好。人员准备：对技术工人进行技术培训、交底。

技术准备：熟悉图纸，准备有关图集、质量验收标准和内业资料所用的表格。采集者退散

B、测量放线：根据土建单位提供的中心线及标高点进，以建筑物的轴线为依据，对已完工的土建结构进行测量。根据土建标高基准线测预埋件标高中心线，检查预埋件标高偏差；找出幕墙立柱与建筑轴线的关系，根据土建轴线测量立柱轴线，检查预埋件左右偏差。

整理以上测量结果，确定幕墙立柱分隔的调整处理方案。根据设计图纸和土建结构误差确定幕墙立柱外平面轴线距建筑物外平面轴线的距离，在墙面顶部合适位置用钢琴线定出幕墙立柱外平面轴线。用钢琴线定出每条立柱的左右位置。每一定位轴线间的误差在本定位轴线间消化，误差在每个分格间分摊小于2mm.确定立柱顶标高与楼层标高的关系，沿楼板外沿弹出墨线定出立柱顶标高线。测量工具：经纬仪、水准仪（有时也用水平管）和线坠。来源：www.examda.com

C、预埋件安装处理：定位预埋件安装位置，打钻安装。要求预埋件位置准确、埋设牢固。标高偏差不大于9mm，左右位移

不大于20mm. D、连接角码安装：连接角码焊接钢板。连接角码端部在焊接钢板外无法时，切短角码，增加焊缝长度；角码侧边无法焊接时，切去角码边缘，留出焊缝；预埋板两个方向偏差很大时，补钢板；预埋板凹入或倾斜过大时，补加垫板。 www.Examda.CoM考试就到百考试题 E、立柱安装：先把芯套（接长立柱与立柱用，上下层立柱之间留20mm以上的伸入缝。）插入立柱内，然后在立柱上钻孔，将连接角码用不锈钢螺栓安装在立柱上，二者之间用防腐垫片隔开。立柱安装顺序由下至上。使立柱上已有的中心线和测量时所定的立柱站线（钢琴线）重合，立柱顶和测量时所定的标高控制线水平，另一焊工把连接角码临时点焊在预埋钢板上，然后调整立柱位置。第一条立柱准确无误后，把上一层立柱套入下一层立柱芯套，就位准确后点焊。如此循环，完成一组立柱安装。一面幕墙立柱安装完毕，经检查位置准确、安装牢固后，再按焊缝要求加焊。立柱安装标高偏差不应大于3mm，轴线前后偏差不应大于2mm，左右偏差应大于3mm；相邻两根立柱安装标高偏差不应大于3mm，立柱的最大标高偏差不应大于5mm；相邻两根立柱的距离偏差不应大于2mm. F、横梁制作安装：用水准仪把楼层标高线引到立柱上。以楼层标高线为基准，在立柱侧面标出横梁位置。百考试题 - 全国最大教育类网站(www.Examda.com) 将横梁两端的连接件（铝角码）和弹性橡胶垫安装在立柱的预定位置，要求安装牢固、接缝严密。横梁的安装应由下向上进行，当安装完成时，应进行检查、调整、校正、固定，使其符合质量要求。相邻两根横梁的水平标高偏差不应大于1mm. 标高偏差：当一幅宽度小于或等于35m时，不应大于5mm；当一

幅宽度大于35m时，不应大于7mm. 来源：考试大 G、结构玻璃装配组件制作安装：确定玻璃板块在立面上的水平、垂直位置，并在主框格上划线。玻璃板块临时固定后对板块进行调整，调整标准横平、竖直、面平。用压块把玻璃板块固定主框格上。压块间距不大于300mm.上压块时要注意钻孔，螺栓采用M5×20不锈钢机械螺栓。压块一定要压紧。 H、耐候硅酮密封胶嵌缝：充分清洁板材间缝隙，不应有水、油渍、涂料、铁锈、水泥砂浆、灰尘等。充分清洁粘结面，加以干燥。为调整缝的深度，避免三边粘胶，缝内填泡沫塑料棒。在缝两侧贴保护胶纸保护玻璃不被污染。注胶后将胶缝表面抹平，去掉多余的胶。注胶完毕，将保护纸撕掉，必要时用溶剂擦拭玻璃。、胶在未完全硬化前，不要沾染灰尘和划伤。 I、保护和清洗：保护和清洗J、竣工验收：竣工验收。

三、质量控制 1、 质量标准：请参照《玻璃幕墙工程技术规范》（JGJ102-96）和《玻璃幕墙工程质量检验标准》（JGJ/T139-20016）。 2、 质量管理要点：材料控制：幕墙所使用的各种材料必须符合设计和规范要求。材料采购前必须弄清楚规范中对该种材料有何质量要求。各种构件在运输过程中必须有可靠的保护措施。 立柱放线：立柱放线是幕墙施工中比较繁琐的工序，立柱放线是否准确将影响整个施工过程。测量人员在工作中必须反复校对，确保放线精确。立柱与主体结构的连接点施工中，必须用合格焊工。焊接、防锈、安装精度必须合格。构件安装过程中，技术员要勤吊勤靠，确保各种构件的安装精度和可靠度符合要求。幕墙转角、上下边缘、沉降缝部位的处理要美观，防火、防水、防雷等要满足要求。 四、安全措施 1、安装幕墙用的施工机具在使

用前必须进行严格检验。手持电动工具用前作绝缘电压试验；手持玻璃吸盘和玻璃吸盘安装机，须作吸附重量和吸附持续时间试验。2、施工人员配备必要的劳动保护用品，防止人员及物件坠落。3、防止密封材料在工程使用中溶剂中毒，且要保管好溶剂，以防发生火灾。4、现场焊接时，应在焊件下方加设接火斗。5、设专职安全员进行监督和巡回检查。更多信息请访问：百考试题结构工程师网校 结构工程师免费试题 结构工程师论坛 快把结构工程师站点加入收藏夹吧！100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com