

某省高速公路灌缝施工工艺与成本分析岩土工程师考试 PDF
转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/644/2021_2022__E6_9F_90_E7_9C_81_E9_AB_98_E9_c63_644159.htm 把岩土师站点加入收藏夹

裂缝是高速公路路面各类破损中最常见、最易发生和最早期产生的病害之一，它几乎伴随着高速公路的整个使用期，并随着路龄的增长而加重。路面出现裂缝不但影响路容美观和行车的舒适性，而且容易扩展造成路面的结构性破坏，缩短路面的使用寿命。沥青混凝土路面出现裂缝，应及时进行密封修补，否则雨水及其他杂物就会沿裂缝进入面层结构及路基，导致路面承载能力下降，加速路面局部或成片损坏。石安高速公路全长234km，于1997年12月30日正式建成通车，最早发现首条路面裂缝是在1998年4月，到目前为止，全路横向、纵向裂缝累计长度达 46×10^5 m，灌缝修补工作已经成为日常养护工作中的一项重要内容。现将石安高速公路几年来的裂缝修补工艺及成本分析介绍如下。

一、裂缝修补工艺及方法

裂缝修补方法很多，一般根据裂缝的宽度和深度确定修补工艺。我们根据裂缝宽度将裂缝分为4种：(1)微裂缝，此类裂缝缝宽 $gt.25$ mm，裂缝边缘有严重碎裂，并有较多支缝，裂缝两侧有较大错台，会引起车辆剧烈跳动。

1、非开槽修补法(传统修补法)

非开槽修补法适合对微裂缝进行修补，根据使用材料的不同，这种修补方法可以分为热补和冷补2种。

1、AH110重交通石油沥青热补施工 机具设备：沥青热熔和喷涂设备(安装在工程车上)。 施工工艺：准备工作 备料 加热熔解AH 110重交通石油沥青 清除裂缝四周灰尘 骑缝喷涂热熔石油沥青 抹板抹平 自然冷却 开放交通。 2

、改性乳化沥青冷补施工 改性乳化沥青是液态的混合冷补材料，对机具设备无特殊要求，现场搅拌后人工刮涂封缝(三涂)。施工工艺：准备工作 清缝 工人拌料 人工刮涂一次 固化 二次刮涂 固化 三次刮涂 固化 开放交通(固化时间15~20min)。这些传统的方法经多年的生产实践证明，无论是采用重交通石油沥青还是改性乳化沥青灌缝，随着表层及基层的温度收缩，最多不超过1年，维修后的裂缝又在原灌缝位置重新开裂，其失效率占86%以上，只好第二年重新修补。这样经常的维修，不仅增加了养护费用，而且频繁的养护作业会造成行车的诸多不便和不安全因素。

3、开槽修补法

开槽修补法适合于中小裂缝，是国外通用的裂缝处理方法，使用的设备包括开槽机和灌缝机，补缝材料采用针对裂缝修补专门设计的密封胶(改性沥青聚合物)，开槽尺寸至少为1 cm宽，1~3 cm深，开槽的深度、宽度比不应超过2:1，深度比越低越好。开槽修补法施工工艺流程一般分5个步骤。

- (1)准备工作。检查开槽机与灌缝机，确保其技术状况良好；根据路面裂缝的具体情况，确定补缝设计方案；启动灌缝机并向密封胶加热罐内添加密封胶，将密封胶加热、搅拌至193℃，不能超过204℃；加热期间将灌缝机拖挂在卡车后面，并把密封胶、隔离墩、安全指示标牌、开槽机和肩背式吹风机等装在卡车上，拖到预定施工地点，将高速公路半幅的一半封闭作为施工区。
- (2)开槽。按照设计的开槽尺寸，预先调节好开槽机开槽深度，然后进行开槽作业。作业时，根据裂缝宽度种类情况，及时调节开槽尺寸，满足最低设计要求。
- (3)清槽。用肩背式吹风机将槽内的碎渣及裂缝两侧至少10cm范围内的灰尘彻底清扫干净。
- (4)灌缝。若在气温低于4℃时补

缝，灌缝机须配有预热设备对开槽部位进行预热，若在此温度下不预热就进行补缝，会降低密封胶的粘结力；如果在气温高于4℃时补缝，可不进行预热，一般预热后的补缝效果要好。在密封胶加热温度达到193℃左右时，用灌缝机上带有刮平器的压力喷头将密封胶均匀地灌入槽内，并在裂缝两侧拖成一定宽度与厚度的封层。

(5)养护。用密封胶灌缝后，在密封胶充分冷却并把路面上的碎渣清扫干净后，才能开放交通，一般冷却时间为15min左右，具体开放交通时间可根据气温情况灵活掌握。经过几年的灌缝实践证明，灌缝失效的最主要表现是密封胶与裂缝两壁未能牢固地粘结，主要与密封胶技术性能、清槽是否彻底和施工时的环境温度有关，因此选择施工季节和适合当地施工环境的密封胶非常重要。

二、裂缝修补成本分析

以下采用石安高速公路5年来对裂缝修补的统计数据为依据，进行成本对比分析。

1、传统修补法成本分析

根据我单位采用传统修补法几年的施工统计，平均工程造价在2.5~4元/m左右，工程造价主要受灌缝材料价格变动的影 响，1年内失效率在86%以上，因此5年的工程总造价达到10.25~20元/m，平均工程总造价在15元/m左右。

2、开槽修补法成本分析

选用CRAFECO设备、SS125DC灌缝机和MODEL200开槽机。材料选用CRAFECO宝利福2型，常温下该材料密度为12kg/L；以开槽后平均宽度为2cm、深度为25cm的中小裂缝为例。

(1)每延米密封胶消耗费用。填槽用量： $2\text{cm} \times 25\text{cm} \times 100\text{cm} = 0.5\text{L}$
 $0.5\text{L} \times 12\text{kg/L} = 0.6\text{kg}$ 密封胶1kg价格：1t报价13000元人民币，则1kg即为13元人民币。
每延米价格： $0.6\text{kg} \times 13\text{元/kg} = 7.8\text{元}$

(2)设备折旧费用。该设备折旧费通常以10年为使用期限，每年折旧购价的10%

，SS125DC灌缝机和开槽机总价 550 000元人民币，则设备每年折旧费为 $550\,000 \times 10\% = 55\,000$ 元。每年工作日以300 d计算，每天折旧费为 $55\,000 \div 300 = 183$ 元。每天正常工作6 h可灌缝600m，则每延米折旧 $183 \div 600 = 0.305$ 元。(3)燃料费用。每天正常工作需消耗柴油45 L，汽油18 L，以每升3.2元计，则每延米费用： $(45 + 18) \times 3.2 \div 600 = 0.336$ 元。(4)正常耗损件费用。开槽机刀片每套报价6 000元人民币，可开槽 6 000 ~ 28 000m左右，以15 000m计算，每延米刀具损耗费为 $6\,000 \div 15\,000 = 0.4$ 元，包括其他维修、配件损耗，费用以0.6元计。(5)卡车费用。每台班300元，则每延米费用为 $300 \div 600 = 0.5$ 元。(6)人工费用。正常施工需6人，平均每人每天50元，则人工费 $6 \times 50 \div 600 = 0.5$ 元。以上6项费用累计得每延米造价为10.041元，包括5年内失效返工费用后每延米工程总造价为11元左右。

3、结语 (1)对于传统修补法，虽然施工设备费用投入几乎没有、初期施工造价较低，但其使用寿命最多不超过1年，裂缝密封的效果不好，1年失效率为86%以上，5年内每延米工程总造价为15元左右。(2)对于开槽式修补法，虽然初期施工设备费用投入较高、初期施工造价较高，但其使用寿命大为延长，裂缝密封的效果好，有效率大为提高，使用5年后，开槽式修补处理裂缝的有效率为87.6%，5年内每延米工程总造价为11元左右。(3)传统修补法适合处理微裂缝和对中小裂缝进行临时应急处理。开槽式修补对中小裂缝进行一次修补可以保持5年以上，一次修补多年受益。(4)高速公路大量横向、纵向裂缝出现高峰集中在开通后2~3年，以后随着路龄的增加开始出现大量支裂缝，对路面的危害性相当大。因此，裂缝修补作为一项主要的日常养护工作，应引起

公路养护工作人员的足够重视。(5)目前，开槽修补法的设备、工艺和材料大多采用国外产品，国内有关部门应重视设备和材料的研发，以降低工程造价。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com