

2010年西药师药剂学辅导：散剂生产工艺执业药师考试 PDF
转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E8_A5_BF_c23_645207.htm id="zhongxiao" class="shan"> (

一) 粉碎与过筛 制备散剂所用的固体原料，如细度未达到要求，均需进行粉碎与过筛。粉碎过筛的目的是减小药物的粒径，增大药物的比表面积，从而提高生物利用度，调节药物粉末的流动性，改善不同药物粉末混合的均匀性，降低药物粉末对创面的机械刺激性。粉碎时，可根据物料的性质、状态、组成、粉碎度要求及设备条件等，合理选择不同的粉碎方法。常用的方法有干法粉碎与湿法粉碎、单独粉碎与混合粉碎，以及需要特殊设备的低温粉碎、流能粉碎等。粉碎后的药粉经过筛处理，可按其粗细进行分级。 本文来源:百考试题网 药物粉碎的细度应视药物性质、作用及给药途径而定。在内服散剂中，对于易溶于水的药物不必粉碎得太细，在胃中不稳定的药物、有不良臭味的药物及刺激性较强的药物也不宜粉碎得太细；对于难溶性药物，为加速其溶解和吸收，应粉碎得细一些；对于用于治疗胃溃疡的不溶性药物，必须粉碎成最细粉，以利于发挥其保护作用及药效。外用散剂主要用于皮肤或伤口，其中多为不溶性药物，一般要求粉碎成细粉，以减轻对组织或粘膜的机械刺激。根据散剂的用途不同其粒径要求有所不同，一般散剂能通过6号筛（100目，125um）的细粉含量不少于95%；难溶性药物、收敛剂、吸附剂、儿科或外用散能通过7号筛（120目，150um）的细粉含量不少于95%；眼用散应全部通过9号筛（200目，75um）等。

（二）称量与混合 根据处方配比称取合适量药物和辅料后

，要进行混合。混合是散剂制备的重要工艺过程之一，混合的目的是使散剂、特别是复方散剂中各组分分散均匀，色泽一致，以保证剂量准确，用药安全有效。常用的混合方法有搅拌混合、研磨混合及过筛混合等。当混合比例量相差悬殊的组分时，应合理而灵活地应用等量递加法、以保证混合的均匀性。（三）分剂量 将混合均匀的散剂按需要分成等重份数的过程叫做分剂量。常用的方法有：来源

：www.examda.com 1.目测法（又称估分法）系称取总量的散剂，以目测分成若干等分的方法。此法操作简便，但准确性差。药房临时调配少量普通药物散剂时可用此方法。来源

：www.100test.com 2.容量法 系用固定容量的容器进行分剂量的方法。此法效率高，但准确性不如重量法。目前药房大量配制普通药物散剂时所用的散剂分量器、药厂使用的自动分包机、分量机等都采用的是容量法的原理分剂量的。3.重量法 系用衡器（主要是天平）逐份称重的方法。此法分剂量准确，但操作麻烦，效率低。主要用于含毒剧药物、贵重药物散剂的分剂量。更多信息请访问：执业药师网校 百考试题论坛 百考试题在线考试系统 百考试题执业药师加入收藏 相关推荐：2010年西药师药剂学辅导：散剂概述 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com