

2010年西药师药剂学辅导：压片机旋转压片机执业药师考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E8_A5_BF_c23_645348.htm id="yao" class="ming"> 旋转压片机是目前常用的压片机，主要由动力部分、传动部分和工作部分组成。旋转压片机的工作部分有绕轴而旋转的机台，机台分为三层，机台的上层装着若干上冲，在中层与上冲对应的位置装着模圈，下层的对应位置装下冲；另有固定位置的上、下压轮、片重调节器、压力调节器、饲粉器、刮粉器、推片调节器、以及附来源：www.100test.com属的吸尘器和防护装置。机台装于机器的中轴上并绕轴而转动，机台上层的上冲随机台而转动并沿着固定的上冲轨道有规律地上、下运动；下冲也随机台并沿下冲轨道做上、下运动；在上冲之上及下冲的下面的固定位置分别装着上压轮和下压轮，在机台转动时，上、下冲经过上、下压轮时，被压轮推动使上冲向上下、下冲向上运动，并对模孔中的颗粒加压；机台中层有一固定位置的刮粉器，颗粒由固定位置的饲粉器中不断地流入刮粉器中并由此流入模孔；压力调节器用于下压轮的高度；从而调节压缩时下冲升起的高度，则两冲间距离近。压力大；片重调节器装于下冲轨道上，用于调节下冲经过刮粉器时高度以调节模孔的容积。采集者退散 旋转压片机工作部分的基本结构以及压片流程：当下冲转到饲粉器之下时，其位置较低，颗粒装满模孔；下冲转动到刮粉器之下时，上冲上升到适宜的高度，刮粉器将多余的颗粒刮去；当上冲和下冲转到上、下压轮之间时，两个冲之间的距离最近，将颗粒压缩成片；上冲和下冲抬起，下冲抬到恰与模孔上缘相干，药片

被刮粉器推开。旋转压片机有多种型，按冲数分，有16冲、19冲、27冲、33冲、55冲等等；按流程来说，有单流程和双流程两种。单流程的仅有一套压轮（上、下压轮各一个），双流程者有两套压轮，另外饲粉器、刮粉器、片重调节器和压力调节器等各两套并均装于对称位置，中盘每转动一圈，每付冲压成两个药片。双流程压片机的生产效率高，而且压片时其载荷分布好，电机及传动机构处于更稳定的工作状态。百考试题 - 全国最大教育类网站(100test.com) 近代对压片机作了很多改进，例如精度高，封闭式，除尘设备好，增加预压机构等等来源：考试大。已有半自动及自动压片机，半自动压片机可根据压力变化，而自动剔除片重不合格的药片，其原理是测定压片机的部件的应变以测定压制药片的压力，上、下冲间的距离相同时，压力过大或过小，该来源：考试大的片重必过大或过小，根据压力信号由一自动机构将片重不合格药片剔出。自动压片机则由压力变化信号指挥，有自动机构调节片重。旋转压片机的饲粉方式合理，片重差异小；由上、下两方加压，压力分布均匀；生产效率较高。更多信息请访问：执业药师网校 百考试题论坛 百考试题在线考试系统 百考试题执业药师加入收藏 相关推荐：2010年西药师药剂学辅导：压片机单冲压片机 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com