

2010年西药师药剂学辅导：压片中经常出现的问题及其原因
松片执业药师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E8_A5_BF_c23_645349.htm id="wang" class="chao"> 松片是指虽用较大压力，但片剂硬度小，松散易碎；有的药片初压成时有一定硬度，但放置不久即变松散。松片的原因：百考试题论坛（1）原、辅料的压缩成型性不好如前所述，如原、辅料有较强的弹性，例如中草药的粉末中有纤维素以及酵母粉等，在大压力下虽可成型，但一经放置即易因膨胀而松片。遇此情况，应在处方中增多具有较强塑性的辅料，例如可压性淀粉、微晶纤维素、乳糖等；也可选用更优良的粘合剂如HPMC等。原料的弹性也与晶态有关，必要时粉碎，例如针状或片状结晶不易压片。www.Examda.CoM考试就到百考试题（2）含水量的影响 压片的颗粒中一般应有适宜的含水量，过分干燥的颗粒往往不易压制合格的片剂，原、辅料在完全干燥状态时，其弹性较大，含适量水，可增强其塑性；颗粒有适量的水，压缩时有降低粒间摩擦力的作用，可以改善力的传递和分布，例如当用氯化钠压片时，其含水量大，推片力小；反之则大。另外，含水有利于形成固体桥，有利于增大片剂硬度。 本文来源:百考试题网（3）润滑剂的影响 硬脂酸镁为国内最常用的润滑剂，但本品对一些片剂的硬度有不良影响，例如磺胺噻唑片中加入硬脂酸镁等润滑剂，对其硬度的不良影响极为显著。（4）压缩条件 压力大小与片剂的硬度密切相关，压缩时间也有重要意义。塑性变形的发展需要一定的时间，如压缩速度太快，塑性很强的材料

的弹性变形的趋势也将增大，使易于松片。压片机中加有预压装置对压片有利，有人设计了两次压缩的压片机，再如增大旋转压片机冲头顶部的面积等以增加压缩时间。（5）其它如原、辅的粒度；其它辅料的选用；原、辅料的熔点也有影响。更多信息请访问：执业药师网校 百考试题论坛 百考试题在线考试系统 百考试题执业药师加入收藏 相关推荐：2010年西药师药剂学辅导：压片机旋转压片机 2010年西药师药剂学辅导：压片机单冲压片机 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com