

东风康明斯凭借可靠性能助物流行业价值提升物流师考试

PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E4_B8_9C_E9_A3_8E_E5_BA_B7_E6_c31_645458.htm id="tb42"

class="mar10"> 高速公路网的普及、卡车载重量的增加、信息化手段的运用，在这三大要素的推动下，中国物流业的运作水平和精细化程度近年来获得了迅猛提高，物流企业也都形成了一个共识：只有把管理水平提升到一个新的高度，才能应对激烈的同业竞争，价值链上任何一个环节的成本压缩和效率提升，都意味着更大的竞争优势。对于以卡车为核心的物流企业，长期以来，衡量企业的生产效率有一个固定的公式，即生产率 = 运输工具完好率 × 吨位 × 速度 - 损耗。可见，运输工具完好率越高、吨位越大、速度越快、损耗越低，企业的生产率就越高；反之，生产率就越低。在一些道路情况很差的地区，企业之间运输工具完好率的差距，很难在生产率上体现出来，而一旦高速路网普及，运输工具完好率高所带来的效率提升将得到成倍放大。物流企业在运输工具完好率上的比拼将决定他们最终的市场地位。以东风康明斯发动机公司重要区域市场云南省为例，第二次全国公路普查数据显示，云南省公路总里程达163304公里，居全国各省区市之首，占全国公路总里程的近十分之一，公路运输在云南省交通运输中“唱主角”，承担着全省九成以上的运输量。一位物流老总告诉记者，一辆装载20吨水果的卡车，从产地云南省运至外地批发商手中，至少要经过两、三次易手，每次易手都要损耗10%左右，加之运输车辆性能不一，一些水果在运输途中就已经开始变质，最终只有10吨左右的水果能够

完好无损地到达目的地。如果车辆中途抛锚得不到及时维修，误工加上油钱、路桥费，有时非但赚不到钱还有可能赔本。可想而知，能够可靠运行的发动机，对物流企业的经济效益极为重要。在东风康明斯看来，“卡车不是车而是赚钱工具”，让赚钱的机器24小时不停运转，才能给物流企业带来更大的效益。东风康明斯的母公司康明斯公司在美国与卡车和物流厂商保持多年的合作，美国的高速公路高度发达，卡车发动机的可靠性也受到近乎苛刻的要求。因此，东风康明斯多年来形成了这样的技术传统：在动力、节油等基本技术指标外，更着重强调发动机在不同环境下的可靠运行。从设计思想上，东风康明斯发动机采用积木式组件结构，以尽量减少零件数量，降低零部件互相摩擦造成的损耗。据了解，东风康明斯发动机的零部件数量比其他柴油发动机少30%，零部件越少，发动机发生故障的几率也越小。同时，东风康明斯发动机更强调备件的通用性，万一发生故障，即使最偏僻的授权维修站，也能够迅速完成备件更换，减少客户抛锚等候的时间。可靠性实验也是东风康明斯确保发动机可靠性的一项重要制度。与汽油发动机的运行环境多为城市不同，柴油发动机的运行环境和条件更趋复杂和多样化，理想环境下测试出的技术性能指标远不能确保发动机能够在各种实际的极端环境下正常运行。因此，东风康明斯产品的可靠性实验一般还包含极寒、干热、湿热等极端条件下的测试，以搜集发动机在极端使用情况下的运行状况，然后改进和完善。与此同时，康明斯公司在全球拥有庞大的用户数量和广泛的应用范围，具备丰富的客户应用知识和经验。可以说，任何一种在普通客户看来是“超常规”的环境和状况，都早已保

存在东风康明斯的知识库中，并在研发过程中加以考虑。一般来说，传统的产品开发流程是从研发到生产、再到市场、最后到达用户。而东风康明斯建立了一套闭环的开发流程：先由市场人员搜集用户的使用信息，再反馈给生产和研发部门。这样，随着用户规模的不断扩大，关于用户使用习惯的知识也越来越丰富，最终帮助设计部门研发出符合各种应用环境的可靠发动机。十年来，很多用户都亲切地把东风康明斯发动机称为“康机”，甚至以整车的部件来指代整车，把管装配康明斯发动机的8吨平头柴油车称为“康八”。“用康机，奔小康”，这个寄托了人们美好、朴素愿望的名字，正是东风康明斯发动机可靠性能的印证。

把物流师站点加入收藏夹 欢迎进入：2009年物流师课程免费试听 更多信息请访问：
：百考试题物流师论坛 欢迎免费体验：百考试题物流师在线
考试中心 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com