

物流师考试综合辅导：仓储管理中的重要性物流师考试 PDF
转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E7_89_A9_E6_B5_81_E5_B8_88_E8_c31_645538.htm id="tb42"

class="mar10"> 在现实的仓储管理中，我们常常听说有发错料、发串料的情况发生。究其原因，我认为这其中难免有保管人员粗心大意的主观成分，而最主要的、客观的因素应该是货位与标识不清。打个比方，我们指定了一个仓管员去某个货位取货，如果说他走错了货位，拿错了东西，这完全是人为因素造成的。而如果他既没有找错货位，也没有看错标识，却拿错了东西，这就是管理的问题了。同理，如果你仅仅告诉一个仓管人员，去他所管理的库房找某一个规格型号的产品，而不告诉他该物品的货位，那么就on应该看这位保管人员的责任心和业务水平。如果他责任心强，他即使不识货也知道这个东西就在某个货位等着他，因为不识货，他在货物落地时就会做好记录，给这个物品做以特殊标记；技术水平高，管理上他也更是会井井有条，完全可以做到众里挑一，识别同种物资不同规格型号的差异，也不会拿错。由此，我们不难看出货位与标识在仓储管理中重要性。下面，笔者就此谈谈自己对货位与标识在仓储管理中的几点认识。一、货位与标识管理是仓储管理标准化的必然途径 仓储标准化管理的主要内容是物资的货位划分与堆码摆放，堆码摆放则离不开特定的货位。物资一旦入库，首先要解决和明确的就是存放的货位，货位确定后，物资装卸落地，才会减少不必要的重复倒运。同样，货物落地必须要有明确的标识，以方便管理，达到帐、卡、物、资金的一致。到这里，就自然离不开

我们常说的“四号定位”、“五五摆放”、“三清四齐”了。从这点看，日常管理中，之所以会发生这样那样的错误，究其原因，就在于货位管理混乱，标识不清。反之，货位与标识管理清晰，不但可以在日常管理中通过人工或自动数据采集和电子数据处理，大大提高工作效率，减少基于纸面的管理和相关费用，自动处理还可减少手工输入和处理中不可避免的误差，仓储管理标准化也就有了良好的基础。

二、货位与标识管理是仓储管理规范化的必然要求 仓储管理规范化的基本要求应该是：货位固定、标识统一、项目齐全、填写规范。货位与标识规范，即便仓管人员从来没有见过某种物资，他只要知道如何获取该物资的货位，能够认清标识，就可以准确、快速地找到相应的物资。结合现代物流装备和信息技术，将标识管理与物资信息管理系统融合后，通过对特定应用系统简单的操作，就可实现快速的产品信息跟踪与追溯，提高消费者满意度。全球统一标识系统之所以能够快速、准确的与贸易伙伴之间通过标准电子报文的方式，以最快和最准确的方式进行信息的交换，把物流供应链各个节点的信息联接在一起，可跟踪产品从生产到销售的全过程，使企业在激烈的市场竞争中处于有利地位。最根本的原因就是全球统一标识系统实现了物流与信息流的统一，通过它可以对现代物流的各个环节进行有效的管理。因此，仓储管理规范化，首先要实现货位与标识管理的规范化。只要我们实现了货位与标识规范化管理，并与物资信息管理系统统一融合，产品的入库、发放、追踪也将变的简单易行，再通过加强物资现场管理、堆码摆放的标准化，仓储管理规范化的实现就不再困难。

三、货位与标识管理是仓储管理精细化的必然结

果采用自动识别技术中的条码技术，具有数据采集速度快、准确率高、成本低廉、易于操作、标准全球统一、所标识的信息能够适应供应链的特点。因此，仓储精细化管理，我们首先要从物资的货位划分、指定，标识格式规范、内容填写做起，只有货位清楚了，标识准确了，才能进一步实现深层次管理的精细化，实现货位和标识管理条码化、规范化。

四、货位与标识管理是仓储管理现代化的必要手段

条码技术的应用对于物流的意义在于物流与信息流的结合，在没有应用条码技术的时代，不管是人工系统还是计算机系统，都存在一个问题，那就是操作中出现差错的机率非常大。如出入库、盘点过程等。这是由于物流与信息流脱节，在生成与物流对应的信息时易于出错造成的。条码技术形成后，条形码在物资管理中的应用，大大减少了出错的可能性。而且条码还可以保证数据的准确性，唯一性，使用条码既方便又快捷。特别是全球统一标识系统，更将企业与供应链连接在一起，不管你身处世界的那一个角落，利用全球统一标识系统，结合条形码管理系统，就可以快速、准确的与贸易伙伴之间通过标准电子报文的方式，以最快和最准确的方式进行信息的交换，把物流供应链各个节点的信息联接在一起，跟踪产品从生产到销售的全过程，使企业在激烈的市场竞争中处于有利地位。总而言之，在仓储物料管理中，对商品储存的货架货位，每个货位储存商品的品种数量、保质期等相关信息，利用条码技术，就可对这些信息随时进行采集处理。通过条码技术，无论仓库中的商品流向哪里，只要结合商品包装的条码管理和出库信息，就可自动记录下物品的流动情况，随时掌握库存情况。并且条码也可以与无线网络相结合，如在

仓储过程中，保管员可以利用无线手持终端接受业务中心的盘点或备货指令，并利用终端扫描条码完成盘点或备货工作，方便的进行实物与资金管理，轻松追溯某批物资的采购、出入库情况及验收质检资料，简化盘点工作。结合物资管理信息系统和实物盘点，可以轻易获取物资的库存状况、查询物资的货位，进行自动化库存平衡与盈亏动态核算管理。由此可见，仓储管理现代化，仍然离不开货位与标识的管理。

五、对我处仓储货位及标识管理的几点建议 结合上面的论述，我认为我处的仓储管理，首先应解决好货位与标识管理问题。

1、统一划定货位。对现料场、料棚货位进行统一规划，重新划分，界定划分依据及间隔，杜绝仓管员随意编排货位的情况发生。对于货物的出入库进行严格的货位管理，逐步推广应用条码管理技术，实现实时货位查询和货位动态分配、管理，达到库存管理的前端应用与物资收发操作的实时联系，把出错率降至最低。以促进仓储管理规范化、标准化，也便于配合电子监控警报系统实现准确预警，快速响应。

2、统一标识格式。即对物资料签统一制作格式和所需填写的项目内容，逐步探索将条码引入物资标识，通过扫描商品的条形码，实现实时查询其存储的货位，同时基于库存货位信息分配货位或动态定义货位。基于出入库商品的批量动态地分配人力、物力资源，充分利用资源，提高系统的运行效率，减少资源的浪费。以实现库存实物管理与物资信息管理系统融合，推进实现库存自动化盘点和精细化管理。

3、明确标识管理，商品管理条码化。即对标识内容的填写、维护、更换划分责任，做到货位规范化、管理条码化。条码是商品的唯一标识，现代商业管理（包括仓库管理系统）的基础是

商品的条码化。结合目前的物资管理信息系统，通过开发系统库存综合盘点功能，就可以分仓库、分区、分货位进行随机抽查，也可以针对特定类抽查，定期对整个仓库系统进行全面的盘点。

4、定期维护管理。一是对划定后的货位界线标识定期维护，二是对标识标牌定期维护或更新。确保实现实时货位查询和货位动态分配、管理。我们确信：“货位清则标识明，标识明则管理成”。清晰规范的货位，显明准确的标识，是仓储管理的根基。随着现代物流技术的应用，信息技术和仓储管理水平的不断提高，将大幅提高仓储运作与管理的工作效率，大幅度减少现有模式中管理货位信息的时间，提高库存查询和盘点精度，大大加快出、入库单据的流转速度，减少人、财、物的资源浪费。

把物流师站点加入收藏夹 欢迎进入：2009年物流师课程免费试听 更多信息请访问：[百考试题物流师论坛](#) 欢迎免费体验：[百考试题物流师在线考试中心](#) 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com