

2010年现代物流概论：第五章物流技术及其装备(2) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/645/2021\\_2022\\_2010\\_E5\\_B9\\_B4\\_E7\\_8E\\_B0\\_c31\\_645765.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E7_8E_B0_c31_645765.htm)

旋转式货架 1.整体式旋转和分层式旋转堆托起重机的类型与应用特点 堆托起重机 按照有无导轨分：有轨推托机-----沿着巷道内的轨道运行无轨推托机-----高架叉车按高度不同分 地层型-----起升高度在5m以下中层型-----起升高度在5m~15以下高层型-----起升高度在15m以上按照驱动方式分 上部驱动动式 下部驱动动式 上下部驱动动式 按照自动化程度分 手动----带有司机室半自动--带有司机室自动起重机自动控制装置进行控制自动分拣技术设备 基本构成：前处理设备、分拣运输机系统和后处理设备、控制装以及计算机管理自动分拣系统的技术要求：1.能够迅速准确地分拣物品，且分拣差错率低 2.分拣能力要强，想到大型分拣系统分拣数目可以达到数百个。 3.分拣系统对分拣物品的大小、形状、质量、包装形式以及材质的等因素的适应范围要宽 4.工作时候对分拣物品的冲击力和振动要小，安全保护措施齐全，被分拣物品不能损坏 5.分拣作业中操作人员 输入分拣命令简单方便，人工辅助动作简单、省力 6.自动控制和计算机管理的功能完善，性能安全可靠 分拣机的类型 分拣信号的输入与识别 1.键盘输入 2.声音式别输入 3.条形码和激光扫描器 4.光学文字读取装置(OCR) 自动仓储系统是指能够自动存储和取出物料的系统，AS/RS是指采用高层货架存储货物，用起重、装卸、运输机械设备进行货物初库和入库作业的系统。分类：1.按照在生产和流通中的作用分类，可以分为单纯存储和配送中心式 2.按高层货架仓库式的建筑

形式分类，可以分为整体式和分离式 3.按库房高度分类，可以分为高层和中层和底层优点和在物流系统中的作用 1.能够大幅度减少占地面积和提高库容 2.提高仓库出入库频率 3.提高仓库管理水平 4.可以很容易的实现先入先出，防止货物自然老化等 5.能够较好的适应黑暗、有毒、低温等特殊场合的需要 集装箱单元化技术及其装备 集装箱就是以最有效的实现物资搬运作为基本条件，把若干个物平和包装货物或者零散货物恰当的组合包装，达到适合于装卸、存放、搬运以及机械操作。 集装箱单元化就是以及装单元位基础组织的装卸、搬运、存储和运输等物流活动的方式。 集装箱单元技术就是物流管理硬技术与软技术的有机结合。 集装箱单元化的特点： 1.通过标准化、通用化、配套化和系统化，以实现物流功能作业的机械化、自动化 2.物品的简单移动减少重复搬运次数、缩短作业时间和提高效率、装卸机械的机动性增高 3.改善劳动条件、降低劳动强度和提高了劳动生成率和物流载体利用率 4.物流各环节便于衔接，容易进行物品的数量检验，清点交接简单，减少差错 5.货物包装简单，节省包装费用，降低物流功能作业。 6.容易高堆积，减少物品堆码存放的占地面积，能充分地灵活运用空间 7.能有效地保护物品，防止物品的破损、污损和丢失 8.缺点是作业间歇、需要宽阔的道路和良好的路面、托盘和集装箱的管理繁琐 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)