

2009年资产评估师《机电设备评估》第六章讲义(4)资产评估师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022_2009_E5_B9_B4_E8_B5_84_c47_645079.htm class="mar10" id="dto">

第二节 金属熔炼设备

熔炼的目的是要得到预定成分和一定温度的金属液。

一、铸铁的熔炼设备 (一)冲天炉的结构 冲天炉特点：结构简单、操作方便、熔化率高、成本低。结构组成部分：炉身、烟囱、炉缸和前炉。冲天炉生产率用每小时能熔化多少吨铁水表示。通常为0.5~30吨/小时。(二)冲天炉的熔化过程 空气从风口进入，与底焦燃烧放出大量热，和高炉你的氧气一起上升，炉料下降，使金属逐渐熔化成铁水，流到底部，称为过热铁水，然后流进前炉备用。(三)生产技术经济指标

1、铁水出炉温度。2、熔化率。3、燃料消耗率。二、铸钢的熔炼设备 目前炼钢方法：氧气顶吹转炉炼钢法、碱性平炉炼钢法、电弧炉炼钢法。(一)电弧炉 电弧炉通电或炉温可达2000°C，大小用每炉炼钢重量表示，一般为3~20t。按炉衬材料和炉渣特点可分为碱性和酸性电弧炉。特点：热效率高，达75%。缺点是钢液容易吸收氢气。(二)感应炉 常用感应炉分为中频炉(1000Hz)和工频炉(50Hz)。特点：钢中元素烧损率较低，可以制得含气少、非金属夹渣少、含碳低、合金元素损失少的各种优质钢，熔炼速度快，能源损耗少，易实现真空冶炼，适用于中、小型铸钢件熔炼。三、有色金属熔炼 有色金属熔炼常用坩埚炉，特点熔炼金属液质量好，生产率低。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com