

机械制造工艺过程的技术经济分析资产评估师考试 PDF转换  
可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/645/2021\\_2022\\_\\_E6\\_9C\\_BA\\_E6\\_A2\\_B0\\_E5\\_88\\_B6\\_E9\\_c47\\_645812.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E6_9C_BA_E6_A2_B0_E5_88_B6_E9_c47_645812.htm) class="mar10"

id="dto"> 一、工艺成本的组成 零件的生产成本：制造一个零件或机器产品所需的一切费用的总合。制造费用可分为与工艺过程有关的费用和与工艺过程无关的费用。工艺成本：指与工艺过程有关的费用总额。工艺成本按照与生产量的关系，分为可变费用D和不变费用B。(一)可变费用D 可变费用与年产量直接有关，随年产量的变化而变化的费用。包括毛坯和原材料费用、操作工人工资、机床电费、通用机床折旧费、通用夹具维护折旧费、刀具维护折旧费等。可变费用单位元/件。(二)不变费用B 不变费用B与年产量无直接关系，即不随年产量变化的费用。包括专用夹具维护折旧费、专用机床维护折旧费、调整工人工资与调整杂费等。某一工艺方按所需的年度工艺成本可按下式计算  $C_n = D \times Q + B$  某工艺方案年度工艺成本 可变费用 年产量 不变费用 上式可用一条直线来表示  $C_d = D + B/Q$  单件产品工艺成本与产品年产量成双曲线关系，反映了产量和成本的关系。二、工艺方案的经济分析对不同经济方案的经济效果进行分析，可用  $C_n \sim Q$ ， $C_d \sim Q$  的关系，通常有下列两种情况。(一)基本投资相近和使用现有设备的情况 这种情况工艺成本就是衡量各工艺方案经济性的依据。当产量Q一定数量时量工艺方案的工艺成本可用下式计算： $C_{n1} = Q \times D_1 + B_1$   $C_{n2} = Q \times D_2 + B_2$   $C_n = C_{n1} - C_{n2} = Q(D_1 - D_2) + (B_1 - B_2)$  若产量Q为一变量，则可用图解法。设两个工艺方案中  $B_2 \leq B_1$   $D_1 < D_2$  则两方案的年度工艺成本和生产量的关系  $Q_0 =$

B1 -B2/D1 -D2 www. Examda.CoM考试就到百考试题来源

: www.100test.com来源 : www.examda.com (二) 基本投资相差较大的情况 例如方案一采用了高生产率、较贵价格的机床和工艺设备，基本投资 $K_1$ 较大，但工艺成本 $C_{n1}$ 低.方案二采用价格便宜的一般机床和工艺装备，基本投资 $K_2$ 较小，但工艺成本 $C_2$ 较高。单纯比较工艺成本是难以全面评价其经济性的，还必须考虑两种方案基本投资的回收期。回收期是指第一方案比第二方案多用的投资需要多长时间才能由于工艺成本的降低而回收。计算方法：
$$= K_1 - K_2 / C_{n1} - C_{n2} = K / C_n$$
回收期越短，经济效益越好。一般计算回收期应满足以下要求：1、回收期应小于所采用设备或工艺装备的使用年限。2、回收期应小于市场对产品的需求年限。回收期应小于国家规定的标准回收期。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)