

CPV考试辅导数控机床及工业机器人讲义[1]资产评估师考试  
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/645/2021\\_2022\\_CPV\\_E8\\_80\\_83\\_E8\\_AF\\_95\\_E8\\_c47\\_645890.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022_CPV_E8_80_83_E8_AF_95_E8_c47_645890.htm) class="mar10" id="htiy">

本讲是机电评估基础的第七讲，讲述教材第四章数控机床及机器人的内容。本讲的内容主要包括数控机床组成、分类、优点和CNC装置的硬件、软件基本内容。该部分的内容今年变化比较大，

2000.22.下列机床中,(D)是采用点位控制的数控机床。 A.数控车床 B.数控铣床 C.数控磨床 D.数控钻床

2000.64.当生产类型为大量生产时,应选择(BCDE)。 A.通用机床 B.专用机床 C.组合机床 D.自动机床 E.生产自动线

2000.65.数控机床的特点是操作灵活方便,特别适用于多品种(AB)轴类、套类、盘类零件的加工。 A.小批量 B.中批量 C.大批量 D.大量 E.任何批量

2001.19.在下列叙述中,(B)的说法是不正确的。 A.pLC是一种工业控制计算机 B.pLC程序中不可包含用高级语言写的程序 C.pLC系统配置灵活 D.pLC系统构成简单

2001.综合题(四)试述计算机控制系统与一般计算机系统的区别。(今年教材没特别指明)

2002.16.下列叙述中,有关pLC和工业pC机的说法不正确的是(B)。 A.都可以用于设备、过程的自动控制和过程监控 B.都具有丰富的软件,都可以采用面向过程的语言编程 C.都具有完善的输入、输出通道 D.都可以具有网络通信功能

2002.22.计算机数控系统的核心是CNC装置,CNC装置的基本控制流程是(D)。 A.输入 译码,预处理 插补 位置控制 电机 B.输入 译码,预处理 位置控制 插补 电机 C.输入 预处理,译码 插补 位置控制 电机 D.输入 预处理,译码 位置控制 插补 电机

2002.综合题(一)试述数控机床中

开环、闭环与半闭环伺服系统的组成、控制原理和应用特点。  
。 答案：(一) 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。  
。 详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)