

二级建造师机电实务案例分析（16）二级建造师考试 PDF 转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E4_BA_8C_E7_BA_A7_E5_BB_BA_E9_c55_645235.htm [案例16]

某机械厂为扩大生产能力，新建压力加工车间。通过招投标确定由机电安装总承包一级企业的A公司实施工程总承包。车间的主要安装任务有2000kN液压机安装、起重量分别为15t和10t的桥式吊车安装、工业加热炉制作安装、液压机的液压系统

（10MPa）安装、动力照明系统安装等。液压机为典型的三梁（上横梁、活动横梁、下横梁）四柱结构形式，总重量约为180t，最重部件下横梁为45t，最长部件立柱为9.50m，直径

820mm. 问题：（1）根据工程对象，在布置临时设施时应特别考虑哪些问题？为什么？（2）液压机安装前，现场必须具备什么条件？（3）桥式吊车安装单位编制了吊装方案，在进行吊装方案交底时还应考虑哪些问题？（4）液压机安装过程中，质量控制的重点是什么？对于立柱和横梁上子L的直径测量、横梁安装水平度等需要用哪些非常规的检测器具？[案例]答：（1）应考虑在车间附近搭设较为封闭、并具备卸货能力的大型临时设施，以备液压机部件进场时卸车存放；耐火材料的存放等。液压机部件重量大，又是机械精加工件，不宜在室外或露天存放。存放时还应考虑防止立柱变形的措施。工业炉砌筑用的耐火材料不能淋雨，应在室内存放。（2）液压机安装前，现场必须具备的条件包括对设备基础的验收和基础的预压。因为液压机基础的不均匀沉降，会对设备的使用带来严重后果，而且重型设备的基础预压对安装过程中保证检测数据的准确、可靠也是有帮助的。（3）

桥式吊车安装单位在进行吊装方案/考试大/交底时还应考虑进行施工安全交底，特别是吊车轨道施工的安全技术措施。

(4) 液压机安装过程中，质量控制的重点是安装前应对立柱的直线度和圆度、横梁上孔的直径、相对位置、横梁上孔与加工端面的垂直度等进行检测；施工过程中应对立柱安装的垂直度、横梁安装的水平度进行检测。需要用大直径外径千分尺和内径千分尺、框式水平等非常规的检测器具。把二级建造师设为首页点击查看更多机电工程实务资料gt. 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问

www.100test.com