二级建造师机电工程质量检验等要求(2)二级建造师考试 PDF 转换可能丢失图片或格式,建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E4_BA_8C_ E7 BA A7 E5 BB BA E9 c55 645247.htm 2M312072质量问题 处理的程序和基本要求 机电安装工程施工质量问题一般指施 工过程中出现的安装分项工程没有满足某个(某几个)规定指 标的要求。一般由项目总工程师(技术负责人)组织技术、质 量负责人及责任负责人进行分析处理。 质量问题和质量事故 的区别:根据1989年建设部颁布的第3号令《工程建设重大事 故报告和调查程序规定》和1990年建设部建建工字第55号文 件关于第3号部令有关问题的说明:凡是工程质量不合格,必 须进行返修、加固或报废处理,由此造成直接经济损失低 于5000元的称为质量问题;直接经济损失在5000元(含5000元) 以上的称为工程质量事故。1.质量问题处理程序(如 图2M312072所示) 2. 质量问题处理的基本要求 (1)质量问题的 调查 质量问题发生后,项目质量负责人应及时组织调查。调 查结束,对质量问题应填写"不合格报告";上报项目总工 程师(技术负责人)。对重大质量问题还要写成"质量问题调 查报告",由项目总工程师上报企业质量管理部门处理。(2) 质量问题的现场保护和应急措施 根据质量问题发生的情况 , 质量负责人应立即决定是否需要通知相关的技术人员或质 量责任人。 由质量责任人根据调查情况确定保护措施,并 组织进行保护,以便分析后的处理。 对于那些可能会进一 步扩大,甚至会发生严重的质量问题的,要及时采取应急保 护措施。(3)质量问题的原因分析 原因分析要建立在质量问 题情况调查的基础上。 项目总工程师根据需要组织现场有

关人员,进行质量问题的原因分析,对不合格进行评审。 质量分析可采用因果分析图法。对人、机、料、法、环的五 大因素进行原因分析,从中找出发生质量问题的主要因素。 (4)质量问题处理方案的实施、控制及验证 根据对质量问题 的原因分析和评审结果,由责任人编写质量问题的处理方案 , 经项目质量负责人审核后, 由项目总工程师批准实施。 质量问题处理方案的实施:由质量问题责任人实施。对质量 问题处理方案的实施一般有4种方法: 返工, 以达到规定要 求;返修或不经返修作为让步接收;降级使用(或改作他用) ; 拒收或报废。 质量问题处理的控制及验证: 质量问题处 置后的复验:质量问题责任人对质量问题按处理方案处理完 毕后,报经质量检查人员进行复验,验证是否达到预期目的 或还留有隐患。复验必须严格按施工质量验收规范有关规定 进行。 (5)质量问题不作处理的论证 不作处理除了需满足功 能和安全需求外,还要论证使用寿命是否达到预期要求,以 及等强度的设计是否满足需要。 不作处理的质量问题通常 有以下几种情况:不影响使用功能和生产工艺的要求。 不影 响结构安全的要求。 某些轻微的质量缺陷,通过后续工序可 以弥补的,由后续工序处理。对出现的质量问题,经复核验 算,仍能满足设计要求者,可不作处理,但应经过设计人员 验证确认。把二级建造师设为首页点击查看更多机电工程实 务资料gt. 100Test 下载频道开通, 各类考试题目直接下载。详 细请访问 www.100test.com