

二级建造师《机电安装工程管理》复习指南精讲（32）二级建造师考试 PDF 转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文
https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E4_BA_8C_E7_BA_A7_E5_BB_BA_E9_c55_645802.htm 2M312047 常见质量通病的分析及预防措施 机电安装工程项目施工中有些质量问题，如：“跑、冒、滴、漏”等，由于经常发生重复出现，称之为质量通病。质量通病在各专业施工中都有不同程度存在，其量大面广，虽不影响使用功能，但有碍观感质量，影响工程质量。消除质量通病，是提高工程产品质量的关键环节之一。

1、质量通病的分析 在调查的基础上分析产生质量通病的原因，一般常用质量管理的方法分析原因 在分析原因时要注意四个方面的问题 要正确恰当地应用统计方法。常用的方法有因果图、系统图、关联图等，通过“人、机、料、法、环”分析原因。本文来源：百考试题网

2、质量通病防治措施 防治质量通病，不仅仅是一个治理问题，应该“防”、“治”结合，标本兼治，重在预防。质量控制的三个过程：“事前预防、过程控制和事后改进”，其核心是“事前预防”，应针对工程施工过程中可能出现的质量通病设立质量控制点，采取相应的预防措施。来源：考试大 2M312048 质量事故的调查与分析 由于工程质量不合格或质量缺陷而引发或造成一定的经济损失、工期延误、设备人身安全或影响使用功能的即构成质量事故。工程质量事故具有复杂性、严重性、可变性和多发性的特点。正确处理好工程的质量事故，认真分析原因，总结经验教训、改进质量管理体系，预防质量事故的发生，使工程质量事故减少到最低程度，是质量管理工作的一项重要内容与任务。

1、质量事故的调查？对收集到可能引发事

故的原因进行整理，按“人、机、料、法、环”五个方面内容进行归纳，形成质量事故调查的原始资料。来源：考试大2、质量事故的分析来源：考试大的美女编辑们3、质量事故调查报告的内容4、案例来源：www.examda.com 背景 某公司在北京冬季承建一大型钢结构，由于工期紧，A公司将钢结构预制分包给B公司，B公司施工人员不足，临时招聘了一批铆工和焊工，在进行了短期岗位培训后上岗操作，由于赶工期，B公司在施工工艺编制时，没有按通用工艺布置焊接顺序和定位焊的数量，对焊接的反变形量也没有计算，要求工人根据经验确定。B公司在现场制作了组合式预制架和夹具等工装，但在组合架未调试结束、夹具数量不足、A公司尚未批准施工方案的情况下就开始施工。施工中对在运输中变型的型钢进行调直，但没有达到规程要求就开料加工，对下料超差的构件也没有及时修整。在构件组合时，有些数据未达到规程要求就进行点焊，焊接时没有严格执行工艺纪律，焊接电流时大时小，焊接速度忽快忽慢，对已完成的预制构件也没有及时检查。结果在A公司进行组装时由于预制构件焊接变形超标而无法组焊。

问题 该质量事故由谁组织调查小组，调查小组由哪些人员参加。来源：考试大的美女编辑们 试用因果分析法找出造成质量事故的主要原因。

质量事故调查报告的主要内容。 **分析** 该质量事故应由A公司项目总工程师(技术负责人)为首组建调查小组，调查小组人员应包括：A公司技术、质量专业管理人员、有经验的技术工人、B公司项目技术负责人、项目技术质量管理人员及主要预制施工班组的班组长。 二级建造师相关新闻：二级建造师《机电安装工程管理》复习指南精讲（33）更多信息请

访问：百考试题二级建造师网校 100Test 下载频道开通，各类
考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com