

水工钢结构制造安装焊接质量控制二级建造师考试 PDF转换
可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E6_B0_B4_E5_B7_A5_E9_92_A2_E7_c55_645907.htm 焊接工序是钢结构制造、安装生产中的一道关键工序，其质量的好坏直接影响金结设备安全运行的可靠性；尤其是水工钢结构安装现场影响焊接的不确定性因素多：作业区狭小、阴暗潮湿、施工部位杂、范围广、管理难度大……因此，各有关水工钢结构设计、制造安装及验收规程规范，都对焊接这一环节给予了充分地重视，并对其施工质量指标作了明确的规定。从目前钢结构所发生的事故分析看，大多在焊缝及热影响区，直接关系到钢结构制造、安装质量。在水工钢结构制造安装现场建立质量保证体系，使水工钢结构的制造安装从工装设计、工艺制订、材料采购、资源配置、焊接、检验等都在受控条件下进行，从而保证水工钢结构的制造安装质量。1 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问

www.100test.com