监理工程师考试：工程施工监理工厂制作阶段监理工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文 https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E7_9B_91_E7_90_86_E5_B7_A5_E7_c59_645365.htm "liming"> 工厂制作阶段 1.开工准备 （1）审查工厂的工程项目组织管理系统，沟通彼此之间的联系，建立与技术部门及质保部门的正常工作联系。 （2）审查工厂的质量控制方案，与技术部门及质保部门共同商定本工程实际质量检查的内容、质量按制点、监理验收的内容。 （3）与技术部门、质保部门商定用于本工程的各类质检报告内容与格式。 （4）审查材料质保书，确定材料复查内容；参与材料复查试验。审查装璜材料质保书。 （5）检查材料仓库收发制度；焊接材料的一、二级库情况，焊接材料焙烘、保温设备完好情况（含温度鉴定有效期）及相应的纪录登记。焊接材料发放台帐、焊条回收制度。 （6）审查工厂提交的焊接工艺评定任务书或焊接工艺评定转移报告，批准焊接工艺评定任务书或焊接工艺评定转移报告。 （7）参加焊接工艺评定试验。 （8）审查焊工资质及有效证件。 （9）审查无损检测（NDT）人员资质及有关设备的鉴定有效期。 （10）审查用于工程的长度计量器具的鉴定有效期。 （11）检查除锈、涂装设备情况，是否符合有关技术要求，其产品质量是否能符合技术条件的要求。 （12）协助业主审核并签署开工令。 2.制作实施阶段制作实施阶段钢结构监理分下列四个专业进行监理，即：结构监理；焊接监理；无损检测（NDT）监理及涂装监理。 （1）结构监理 放样质量抽检，内容为草图、样板、样带、下料情况；小拼板及T字组合梁质量检查（拼板拍片），抽检后签证；U形槽钢加工

质量抽检；腹板、顶板、底板外形尺寸、坡口切割质量抽检、底板轧角抽检；腹板、顶板、底板装配构件划线检验；总装胎架检验（外形、分段线、坡度），检验后进行签证；分段就位与拼装质量检验；焊后分段分解，各工地拼装接口的坡口状况及板材边势平整度；复验工厂提交的分段检验报告数据，签证认可。 （2）焊接监理 ①巡视检查：在工件施焊时，焊接监理加强巡视检查：焊接材料使用是否正确、焊前准备是否到位、焊接工艺条件是否满足、工人是否持证有效、焊接规范是否合适等。 ②焊缝质量监理：对接焊缝：对一、二类焊缝表面质量一般100%进行检查签证；全焊透角焊缝抽检；贴角焊缝，抽检。 （3）无损检测监理 审查各类焊缝无损检测的类别及长度是否满足技术条件的要求；指定RT（X光拍片），核查RT检测部位是否符合技术条件；复证RT检验报告；审查UT（超声波探伤）报告；根据业主委托或业主请第三方，必要时复查部分焊缝。 （4）涂装监理 检查除锈工装设备是否符合技术条件；预处理质量复测、粗糙度、除锈是否达到等级；分段工程除锈质量检查；分段工程涂层膜厚、牢度等质量情况；检查并签署报告。 推荐：gt.&gt.

2010年注册监理工程师考前网上辅导招生简章 2010年监理工程师考试报名时间预告 相关内容：工程施工监理开工准备阶段监理工作 工程施工监理现场吊装阶段 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com