

钢结构工程的质量预控：钢柱位移监理工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E9_92_A2_E7_BB_93_E6_9E_84_E5_c59_645369.htm "bekehanm"> 推荐培

训机构：gt.> 百考试题网校2010年注册监理工程师考前网上辅导招生简章 施工准备 (1)编制钢结构吊装施工组织。其内容包括:计算钢结构构件和连接件数量、选择吊装机械、确定流水程序、确定吊装方法、制订计划进度、确定劳动组织、规划构件堆场、确定质量标准和安全措施等。 (2)基础准备和钢构件检验。其内容包括:轴线误差测量、基础支承面的准备、支承面和支座表面标高与水平度的检验、地脚螺栓位置和伸出支承面长度的量测等。基础支承面、支座和地脚螺栓的允许偏差符合有关规定。吊装前应根据《钢结构工程施工及验收规范》(GB5020595)的规定,仔细检验钢构件的外形和几何尺寸,如有偏差,在吊装前应设法消除。 (3)必要时验算钢构件吊装稳定性,验算公式请查有关资料。 施工工艺 (1)钢桩的吊装方法与装配式钢筋砼柱相似。对重型钢柱可采用双机抬吊的方法进行吊装。起吊时,双机同时将钢柱平吊起来,离地一定高度后暂停,移去运输平板车,然后双机同时打开回转刹车,由主机吊独起吊,当钢柱吊装回直后,撤走副机,由主机单独吊装,将钢桩插进锚固螺栓固定。 (2)初校钢柱,待垂直偏差控制在20mm以内,使起重机脱钩。其垂直度用经纬仪检验,如有偏差,用千斤顶纠正。钢柱位置的最后校正,使其安装偏差符合有关规定。然后在柱四周用10mm厚的钢模定位,用电焊固定,钢柱复校后,再紧固锚固螺栓,并将承重块上下点焊固定,防止走动。 预控措施 (1)预埋螺栓位置用定型卡盘卡住,然后浇筑

砟。(2)钢柱底部预留孔应放大样,确定孔位后再作预留孔。
相关内容：地脚螺栓位移施工准备 地脚螺栓位移操作工艺 地脚螺栓位移预控措施 2010年监理工程师考试报名时间预告
100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问
www.100test.com