

钢结构工程的质量预控：地脚螺栓位移操作工艺监理工程师
考试 PDF 转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E9_92_A2_E7_BB_93_E6_9E_84_E5_c59_645371.htm "ody"> 推荐培训机构

：gt.> 百考试题网校2010年注册监理工程师考前网上辅导
招生简章 操作工艺 (1)在吊装第一节钢柱时,应在预埋的地脚
螺栓上加设保护套,以免钢柱就准时碰坏地脚螺栓的丝牙。

(2)根据钢柱重量和起重机起重量,可采用双机抬吊或单机吊装。
(3)钢柱就位后,先调整标高,再调整位移,最后调整垂直度。

柱子要按规范规定的数值进行校正,标准柱子的垂直偏差应校正到零。为了控制安装误差,一般选择标准柱的柱基中心线为基础点,用激光经纬仪以基础点为依据对标准柱子的垂直度进行观测。标准柱一般是选择平面转角柱为标准柱。其他柱子通常以标准柱为依据用丈量法测定。(4)钢柱轴线位移校正,以下节钢柱顶部的实际柱中心线为准,安装钢柱的底部对准下节钢柱的中心线即可。相关内容：钢柱位移 地脚螺栓位移施工准备 地脚螺栓位移预控措施 2010年监理工程师考试报名时
间预告 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细
请访问 www.100test.com