

2010年监理工程师：门窗工程质量监理措施监理工程师考试  
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/645/2021\\_2022\\_2010\\_E5\\_B9\\_B4\\_E7\\_9B\\_91\\_c59\\_645414.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022_2010_E5_B9_B4_E7_9B_91_c59_645414.htm) "liudehua"> 2010年监理工程师考

试报名时间预告 推荐培训机构：gt.&gt;. 百考试题网校2010年  
注册监理工程师考前网上辅导招生简章 一.施工准备阶段控制

1、现场质保体系检查 门窗制作和安装企业资料； 门窗  
存放、运输条件； 门窗安装时和安装后的防护措施。 2、  
设计图纸检查查看门窗设计图纸、设计说明，弄清采用的图  
集、门窗的规格、构造、性能要求、安装节点等。 3、质保  
资料检查本文来源:百考试题网 门窗产品的《准用证》、出  
厂合格证及相关材料的合格证； 门窗三性检测报告； 门  
窗外观检验记录； 门窗安装隐蔽验收记录： 连接件材料  
、间距、固定方式； 填充材料和填充质量； 注胶方式和  
注胶质量； 门窗喷淋试验记录。 二.铝合金门窗的质量控

制与检验 1、铝合金门窗安装过程中的质量控制 铝合金门  
窗安装前，应对门窗洞口进行清理，将杂物和松动的砂浆  
清除干净，以免因填充料无法封闭松动处缝隙而造成渗漏。

铝合金门窗框就位后，必须对前后位置、垂直度、水平度  
进行总体调整符合要求后方能固定，并应防止门窗框变形。

组合门窗与中竖（横）框、拼樘料应用螺钉连接固定，其  
间距不得大于500mm，严禁中竖（横）框、拼樘料两端未与  
墙体固定牢固而与门窗框直接连接。来源：www.100test.com

门窗框与墙体连接固定后，必须检查预埋件、连接固定方  
法和焊接质量等是否符合要求，并做好隐蔽验收记录。如有  
缺陷应及时处理后再进行框与墙体间的嵌缝处理。 铝合金

材料不得直接与水泥砂浆、混凝土接触。溅上的水泥砂浆应及时擦干净，以免水泥砂浆中的碱性物质对铝合金门窗的腐蚀。门窗框四周内外侧与墙面交接部位、门窗下槛两端与挺交接部位和下槛平面上螺钉尾（铆钉）部位均应用密封材料和密封胶密封。下槛应有泄水孔，泄水孔尺寸宜为5mm × 5mm，以防门窗渗漏。

### 2、铝合金门窗验收时的质量检验

铝合金门窗验收时，应查阅设计资料。门窗附件和各种原材料的出厂质量证书，铝合金的出厂质量证书和准用证及抗风压、雨水渗漏、空气渗透的三项等级测试报告（如设计对保温、隔声性能提出要求的，还应有此方面的测试报告），隐蔽工程验收记录，施工单位质量自检记录等质量保证资料。

百考试题 - 全国最大教育类网站([www.Examda.com](http://www.Examda.com))

根据设计图纸检查铝合金门窗的安装位置、开启方向。门窗的位置和开启方向均应符合设计要求。在框与墙体间检查并查阅门窗隐蔽验收记录。铝合金门窗框安装必须牢固，预埋件、连接件的数量、位置、规格、材质和埋设连接方法及防腐处理必须符合设计要求。对安装好的门窗进行观察和手试检查，铝合金门窗应关闭严密，间隙基本均匀，开关灵活，无阻滞现象，框扇搭接不小于设计要求，弹簧门窗自动定位准确，开启角度为 $90^{\circ} \pm 30^{\circ}$ ，关闭时间在3 ~ 15S范围这内。（用秒表和角度尺检查）。观察、手试和尺量检查铝合金门窗附件的安装。附件应齐全，安装牢固，灵活适用，达到各自的功能。观察检查铝合金门窗框与墙体间缝隙填嵌质量。缝隙填嵌应饱满、密实，表面平直，无缝隙和气泡。填塞材料符合设计要求。观察检查铝合金门窗。门窗表面应洁净，大面无划痕、碰伤、锈蚀。

### 三.塑钢门窗安装质量问

题及监理对策

- 1、保证安装正确。对进场的塑钢门窗要检查其型号、规格、配件及开启方向并检查产品合格证。对其安装固定，不同于木制或钢制门窗，必须按规范（JGJ73-91）中要求进行，安装五金时必须先钻孔再用自攻螺钉拧紧，不允许用锤直接砸入；同墙体连接的固定件也用自攻螺钉紧固于框体上。门窗框装入预留洞后用木楔临时固定至平直；固定件与墙宜用尼龙胀管螺栓连接牢固。
- 2、框洞嵌缝要求。规范（JGJ73-91）中规定“门窗框与洞口的间隙应用泡沫塑料条或油毡条堵塞，堵塞不宜过紧以免框架变形；门窗框四周的内外接缝应用密封膏嵌缝严密”。这里明确规定用弹性连接，但一些施工单位仍用水泥砂浆作刚性处理，是不容忽视的错误作法，应引起重视。来源：[www.examda.com](http://www.examda.com) 特别应说明的是规定用泡沫或矿棉条堵塞的松紧不易控制适中，过紧则使框体变形，松时影响严密性并使框体不牢固。正确作法是在堵塞后的外预留6~8mm深槽口镶密封油膏；框体外侧的密封分两次，用两种材料施工，不允许用任何单一品种材料密封。
- 3、密封条的安装要规范。框扇及玻璃的固安必须采用橡胶嵌条压装完成，使用的规格、型号应匹配；规范中对玻璃的安装有具体要求；密封条必须用塑料条压实，并留有伸缩余量，比门窗的装配边长20~30mm，在转角处将条切成45°斜角压紧，防止收缩。安装时不允许将条拉紧而应是自由状态压进；装玻璃时应在槽内加弹性垫块，不得与框内直接接触。还必须注意的是，当中空玻璃面积大于0.65m<sup>2</sup>时，安装于竖框中的玻璃，应搁置在两块相同的定位垫块上，搁置点距玻璃垂直边缘的距离为玻璃宽的1/4，且不小于150mm；对安装于扇中的玻璃，应按开启方向确定垫块位置。
- 4、成

品的保护很重要。塑钢门窗属高档观感性的产品，易变形和污染，进场半成品的堆放很重要，不能重压，垫块要平；安装时不允许用锤击砸和用力挤压；在其上不能重压；不得用铁件在表面划痕或污染等。更多信息请访问：监理工程师站点 监理工程师论坛 监理工程师在线考试中心 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问  
[www.100test.com](http://www.100test.com)