

安全工程师辅导：在焊接生产中如何保护焊工安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E5_B7_A5_E7_c62_645216.htm

1、防止焊接生产过程中粉尘、有害气体的危害 焊接电弧的高温将使金属剧烈蒸发，焊条和母材在焊接时也会产生金属气体和烟雾，它们在空气中冷凝并氧化成粉尘；电弧产生的辐射作用于空气中的氧和氮，将产生臭氧和氮的氧化物等有害气体。粉尘与有害气体的多少与焊接参数、焊接材料的种类有关。例如，用碱性焊条焊接时产生有害气体都比酸性焊条高；气体保护焊时，由于保护气体在电弧高温作用下能离解出对人体有影响的气体；如果采用钍钨作用电极，钍具有一定的放射性焊接粉尘和有害气体如果超过一定浓度，而工人又在这些条件下长期工作，有没有良好的保护条件，焊工就容易生成尘肺病、锰中毒、焊工金属热等职业病，影响焊工的身心健康。为了减少粉尘及有害气体的危害，主要应从以下几个方面着手。

（1）首先设法降低焊接材料的发尘量和烟尘毒性，如低氢型焊条内萤石和水玻璃都是强烈的发尘至毒物质，那么，就尽可能采用低尘、低毒低氢型焊条。（2）从工艺上着手提高焊接机械化和自动化程度。（3）加强通风 采用换气装置把新鲜气体输送至厂房或工作场地，并及时把有害物质和被污染的空气排出。通风可用自然风也可用机械风，可全部通风也可局部通风。

2、焊接生产中设备、装备及工具的安全技术 焊接生产过程中所使用的设备、装备及工具均有安全问题，一般在设备、装备及工具的使用说明书中都有介绍，在使用过程中必须严格执行，切不可掉以轻心。尤其是易燃、易

爆的设备，装置更应注意。把安全工程师站点加入收藏夹
100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问
www.100test.com