

防止锅炉承压部件爆漏事故安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022_E9_98_B2_E6_AD_A2_E9_94_85_E7_c62_645518.htm

1 防止锅炉超温超压

1.1 锅炉超水压试验和安全阀整定应严格按规程规定执行。

1.2 严禁锅炉在安全阀解列的状况下运行。 1.3 加强运行操作维护工作，防止锅炉超温超压。在机组正常运行中，要注意OFA挡板的控制，保证抹级再热器出口管壁温度低于636。

1.3.1 锅炉升温升压过程中，过热器、再热器疏水门全部开启，待压力达到规定值时再逐步关闭。 1.3.2 锅炉均匀上水，保持省煤器出口水温度低于对应压力下的饱和温度20^oC。

1.3.3 按规定进行锅炉各部位蒸汽吹灰，保持受热面清洁，避免受热面大面积结焦或结渣。 1.3.4 机组启动过程中，要控制炉膛出口烟温小于538^oC，烟温探针可*投入，机组并网后确认炉膛出口烟温大于540^oC时烟温探针退出运行。严格控制升温、升压速度，特别是在锅炉启动初期，暖炉时间要适当控制，加强对受热面各部壁温的监视，当壁温超限时，立即停止增加锅炉燃烧率。(百考试题注册安全工程师)

1.3.5 停炉后要可*关闭各减温水门，炉膛吹扫后停止吸、送风机的运行，并关闭风门挡板使锅炉自然冷却。 1.3.6 机组大小修后启动前要进行汽包、过热器和再热器安全门活动试验；机组正常运行中每6个月进行活动试验一次，确保其能可*动作。 1.3.7 正常运行中认真巡检，发现泄漏要及时汇报。 1.3.8 发现受热面有泄漏时，应申请停炉，以避免扩大事故。 1.3.9 建立锅炉超温超压台帐，并详细记录锅炉超温超压的原因。 1.3.10 发现受热面超温超压要尽快采取措施，如采取措施无效且保护拒

动时应执行紧停。 2 防止受热面大面积腐蚀 2.1 严格化学监督，锅炉启动时水质不合格不上水；正常运行中，汽包连排电动门保持开启状态，当发现水质超标时要及时开启水冷壁下联箱排污门排污。 2.2 凝结水精处理设备严禁退出运行。因凝汽器泄漏导致凝结水质超标时要及时查找、堵漏。 2.3 按规定进行停炉保养。 2.3.1 停炉时要按要求进行化学加药。停炉时间要适当控制以保证化学药品全部加入，并有充分的循环时间。 2.3.2 停炉放水要采用热炉放水的方法，放水时各空气门、疏水门和放水门应开启到位。 2.4 优化锅炉燃烧调整，改善锅炉近壁气氛，避免高温腐蚀。 2.5 严格给水回收标准，不合格的疏水不得回收。 3 防止炉外管道爆破。发现炉外管道泄漏要及时汇报。对管系振动、水击等现象要及时分析原因并及时处理。 4 防止炉本体和管道膨胀受阻。把安全工程师站点加入收藏夹 4.1 点火及升压过程中记录、检查炉本体、汽包和管道膨胀的膨胀情况。 4.2 启动初期保持燃烧均匀，防止单因燃烧偏差引起过大的膨胀偏差。 5 防止蒸汽吹灰吹损受热面 5.1 定期进行吹灰器的试验和维护，确保能可靠投入，不发生卡涩现象。 5.2 当发现有吹灰器犯卡而退不出炉外时，要立即联系检修人员处理，在检修人员到达现场前运行人员应先采取就地退出的措施，并保持有少量的蒸汽通过吹灰器，防止因通过吹灰器的蒸汽量过大吹损受热面或因停止供汽而使吹灰器烧损。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。 详细请访问 www.100test.com