

钢屋架工程施工安全技术措施安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/645/2021\\_2022\\_\\_E9\\_92\\_A2\\_E5\\_B1\\_8B\\_E6\\_9E\\_B6\\_E5\\_c62\\_645690.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E9_92_A2_E5_B1_8B_E6_9E_B6_E5_c62_645690.htm) 现场安装部分（一）

钢结构安装 1. 施工方法：本工程钢结构安装，首先复核混凝土基础的轴线及基础顶面标高，采用分件吊装的方法，先吊装所有钢柱，待校正固定灌浆后，依次吊装首层至五层钢梁，随吊随调整，然后进行安装固定，最后吊装屋面支撑及檩条系统。

2. 施工顺序：来源：www.examda.com 现场吊装划分为二个施工单元，每个单元分别进行独立作业，一单元采用一台50吨吊车，由8轴至1轴由东向西吊装，二单元采用50吨吊车由9轴至15轴由西向东吊装，吊装顺序见吊装平面图。

3. 安装前准备工作

- 柱脚螺栓的施工：复核土建基础施工的柱脚定位轴线，埋设地脚螺栓。为保证地脚螺栓的定位准确，将地脚螺栓用钢模板孔套进行定位固定，并进行反复校核无误后方能进行混凝土的浇注施工。地脚螺栓露出地面的部分用塑料布进行包裹保护。
- 编制安装计划和构件供应计划，组织好施工。
- 检查钢构件：钢构件出厂时应具有出厂合格证，安装前按图纸查点复核构件，将构件依照安装顺序运到安装范围内，在不影响安装的条件下，尽量把构件放在安装位置下边，以保证安装的便利。
- 标准节的安装流程

4. 安装质量标准

项目	名称	允许偏差
垂直度	单节柱	建筑物总体 H / 100 且 10mm
标高	梁面	L / 1000 且 10mm
	柱顶	5mm
	建筑物高度	$\pm n$ ( n w )

4. 安装施工工艺

- 钢柱安装：吊装前首先确定构件吊点位置，确定绑扎方法，吊装时做好防护措施。钢柱

起吊后，当柱脚距地脚螺栓约30-40CM时扶正，使柱脚的  
安装孔对准螺栓，缓慢落钩就位。经过初校待垂直偏差  
在20MM内，拧紧螺栓，临时固定即可脱钩。

· 钢梁吊装：钢梁吊装在柱子复核完成后进行，钢梁吊装时采用两点对称绑扎起吊就位安装。钢梁起吊后距柱基准面100MM时徐徐慢就位，待钢梁吊装就位后进行对接调整校正，然后固定连接。钢梁吊装时随吊随用经纬仪校正，有偏差随时纠正。

· 墙面檩条安装：檩条截面较小，重量较轻，采用一钩多吊或成片吊装的方法吊装。檩条的校正主要是间距尺寸及自身平直度。间距检查用样杆顺着檩条杆件之间来回移动，如有误差，放松或拧紧螺栓进行校正。平直度用拉线和钢尺检查校正，最后用螺栓固定。

百考试题论坛 5 . 安装校正

· 钢柱校正：钢柱垂直度校正用经纬仪或吊线锤检验，当有偏差时采用千斤顶进行校正，标高校正用千斤顶将底座少许抬高，然后增减垫板厚度，柱脚校正无误后立即紧固地脚螺栓，待钢柱整体校正无误后在柱脚底板下浇注细石混凝土固定。

· 钢梁校正：钢梁轴线和垂直度的测量校正，校正采用千斤顶和倒链进行，校正后立即进行固定。

来源

：www.examda.com 6 . 高强螺栓施工

· 高强螺栓在施工前必须有材质证明书（质量保证书）必须在使用前做复试。

· 高强螺栓设专人管理妥善保管，不得乱扔乱放，在安装过程中，不得碰伤螺栓及污染脏物，以防扭距系数发生变化。

本文来源:百考试题网

· 高强螺栓要防潮、防腐蚀。

· 安装螺栓时应用光头撬棍及冲钉对正上下（或前后）连接板的螺孔，使螺栓能自由投入。

来源：www.100test.com

· 若连接板螺孔的误差较大时应检查分析酌情处理，若属调整螺

孔无效或剩下局部螺孔位置不正，可使用电动绞刀或手动绞刀进行打孔。 www.Examda.CoM考试就到百考试题 。在同一连接面上，高强螺栓应按同一方向投入，高强螺栓安装后应当天终拧完毕。

（二）墙面压型彩板安装

1. 施工前准备

、压型钢板围护施工安装之前，订制相应的施工图纸，并根据设计文件编制组织设计及对施工人员进行技术培训和安全生产交底。来源：考试大

、根据文件详细核对各类材料的规格和数量，对损坏的压型钢板，泛水板应及时修复和更换。

、各类施工设备应齐全，并能正常运转。

、复核与压型钢板施工安装有关钢构件的安装精度，清除檩条的安装焊缝药皮和飞溅物，并涂刷防锈漆进行防腐处理。来源：考试大

2. 压型彩板施工工序：墙板安装按檩条位置从一端开始进行，板与板之间必须咬紧，再用螺钉固定，墙板接缝处做好防水处理。压型钢板安装时，应边铺设边调整其位置，边固定。

（三）楼面承压板安装

楼面承压板施工安装之前，绘制相应的排板图，依据图纸进行施工。压型钢板沿楼面的一端开始铺设，边铺设边调整其位置，边固定。遇有洞口处，先安装压型钢板，然后根据实际洞口位置切割洞口大小尺寸。栓钉是楼面梁同钢筋混凝土楼板起组合连接作用的连接件，施工采用拉弧型栓钉焊机（型号：YD - 200LS）和焊枪（型号：YS - 223G），并使用去氧弧耐热陶瓷座圈。焊接方法：接通焊机焊枪电源，柱状栓钉套在焊枪上，防弧座圈，启动焊枪，电流即熔断，座圈则产生弧光，经短一段时间后柱状栓钉以一定速度顶紧母材端部熔化，切断电源柱状栓钉焊接完成固定在母材上。栓钉焊接检查：柱状栓钉的质量以锤击为主，外观表面检查为辅，按每天产量取其中的1 / 500进行

弯曲检查，焊缝处无断裂视为合格，如焊缝出现裂缝，该栓钉判为报废，需在附近重焊一只柱状钉作为补充。百考试题  
相关新闻：国有煤矿安全教育培训的探索与思考 把安全工程师设为首页，尽情收藏你的好资料！2009年注册安全工程师网络辅导招生简章！！ 更多信息请访问：百考试题安全工程师网校 安全工程师免费题库 安全工程师论坛 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问

[www.100test.com](http://www.100test.com)