

水质锌基铬盐金属防腐技术安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/645/2021\\_2022\\_\\_E6\\_B0\\_B4\\_E8\\_B4\\_A8\\_E9\\_94\\_8C\\_E5\\_c62\\_645708.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E6_B0_B4_E8_B4_A8_E9_94_8C_E5_c62_645708.htm) 水质锌基铬盐金属防腐技术

(简称锌基铬盐技术)是金属表面防腐处理的高新技术。由于锌基铬盐技术具有防腐性能优良、在加工过程中不产生污染等特点，目前在美、日等发达国家以及我国台湾地区，已在许多产品应用方面替代了电镀锌和热浸锌等传统的金属表面防腐技术，被专家誉为国际表面处理行业中具有划时代意义的革命性技术。百考试题 - 全国最大教育类网站

(www.Examda.com) 锌基铬盐技术在进行防腐处理时，主要经过脱脂、抛丸、涂覆、固化、冷却、成品等工艺过程，使被涂覆件上形成片状锌铝粉及金属铬盐组成的银灰色防腐涂层。锌铬涂层在形成过程中，其挥发的物质几乎全部是汽化的水分，因此无任何污染和公害。采集者退散 锌基铬盐处理液的成份是由锌片、无水铬酸、乙二醇等组成的分散性水溶液，我们称之为水质锌基铬盐浆液。水质锌基铬盐溶液由两种组分组成。第一组分主要是金属粉末、去离子水和乙二醇等。其中，金属粉末是锌粉和铝粉的混和物，锌粉和铝粉的要求为片径10-15  $\mu\text{m}$ 、厚度0.1-0.5  $\mu\text{m}$ 的片状形态。另一组分主要是镍盐、铬酸化合物、硼酸化合物、pH调节剂、表面活性剂、分散剂等。平时这两种组分分别装在不同的容器中保存，在使用时按一定的比例将这两种组分混合调配成水质锌基铬盐浆液。百考试题论坛 在进行金属表面防腐处理时，把经过除油脂和除锈的被处理物放入水质锌基铬盐浆液中浸泡后，经过离心甩干在金属表面形成一层锌基铬盐浆液薄

膜，然后再将其放入烘干箱中加热至300 左右，使6价铬酸被乙二醇等有机物还原，生成不溶于水、无定形的 $n\text{CrO}_3$ 、 $m\text{Cr}_2\text{O}_3$ 作为结合剂，与金属表面数十层的积层锌片相互结合，形成厚度为5-12 $\mu\text{m}$ 的锌基铬盐防腐涂层，同时锌基铬盐处理液中的无水铬酸使金属表面氧化形成化学结合，形成强固的密着力。锌基铬盐防腐涂层通过锌粒子的受控自我牺牲保护作用、锌片与铬化合物的屏蔽作用和金属表面形成的不易被腐蚀的稠密氧化膜来使金属表面达到长时间的防锈防腐效果。水质锌基铬盐金属防腐技术的防腐效果要高出传统工艺几倍。2010年注册安全工程师网络辅导招生简章！！！！更多信息请访问：百考试题安全工程师网校 安全工程师免费题库 安全工程师论坛 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)