

机械失效三个阶段和可靠性度量指标安全工程师考试 PDF 转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E6_9C_BA_

[E6_A2_B0_E5_A4_B1_E6_c62_645787.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E6_9C_BA_E6_A2_B0_E5_A4_B1_E6_c62_645787.htm) 1.机械失效过程可分为三个阶段：早期故障期、偶发故障期、磨损故障期。 早期故障期。产品在使用初期，由于材质的缺陷，设计、制造、安装、调整等环节造成的缺陷，或检验疏忽等原因存在的固有缺陷陆续暴露出来，此期间故障率较高；但经过不断的调试，排除故障，加之相互配合件之间的磨合，使故障率较快地降下来，并逐渐趋于稳定运转。来源：www.examda.com

偶发故障期。这个期间的故障率降到最低，且趋向常数，表示产品处于正常工作状态。这段时间较长，是产品的最佳工作期。这时发生的故障是随机的，是偶然原因引起应力增加，当应力超过设计规定的额定值时，就可能发生故障。来源：www.100test.com

磨损故障期。这个时期的故障迅速上升，因为产品经长期使用后，由于磨损、老化，大部分零部件将接近或达到固有寿命期，所以故障率较高。针对上述特点，为了降低产品的故障率，提高其可靠性，应把重点放在早期故障期和磨损故障朝，用现代测试诊断方法及时发现故障，通过调整、修理或更换来排除故障，延长产品的使用寿命。 2.可靠性度量指标 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com