

安全工程师：浇注过程安全注意事项安全工程师考试 PDF 转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/645/2021\\_2022\\_\\_E5\\_AE\\_89\\_E5\\_85\\_A8\\_E5\\_B7\\_A5\\_E7\\_c62\\_645803.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E5_B7_A5_E7_c62_645803.htm) 浇注铁水是将由冲天炉熔化出的铁水浇注到砂型中，冷却后形成铸件。浇注铁水极易发生烫伤或烧伤事故。因此要注意浇注过程中的安全问题。浇注工人不仅受高温液体金属热辐射，也受有害气体的危害，更明显的直接危害是烫伤。为防止飞溅金属造成的烫伤，浇注工应穿戴好工作服，戴防护镜。在浇注前应将空浇注包进行全面检查，视其是否符合要求，并检查机械传动装置是否灵活、可靠，还要检查吊装设备及运送设备是否完好。浇注时，所有和金属熔液接触的工具，如扒渣棒、火钳等均需预热，因冷工具接触会产生飞溅。浇注时，型腔内的气体、型砂水分及可燃物等，受热后迅速膨胀、气化、燃烧而由出气孔和冒口溢出，要及时引火燃烧，以免引起爆炸或一氧化碳中毒。www.Examda.CoM 考试就到百考试题 浇注包盛铁水不得太满，不得超过容积的80%，以免洒出伤人。浇注后的剩余铁水、铁渣要倾倒在专用的砂坑、渣坑或渣包内。无论是合箱还是浇注，往往是集体操作，因此，现场应有专人统一指挥，要有口令或手势作信号，以免行动不协调而造成事故。2010年注册安全工程师网络辅导火热招生中！！！！更多信息请访问：百考试题安全工程师网校 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)