

注册安全工程师《生产技术》精华辅导（9）安全工程师考试  
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/645/2021\\_2022\\_\\_E6\\_B3\\_A8\\_E5\\_86\\_8C\\_E5\\_AE\\_89\\_E5\\_c62\\_645863.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E6_B3_A8_E5_86_8C_E5_AE_89_E5_c62_645863.htm) 定量研究人的安全行为的状况和水平，通常采用行为抽样技术。这是一种高效、省时、经济，又具有一定的定量精确及合理性的行为研究方法。这种方法能定量地研究出工人操作过程中的失误状况和水平，确切地测定出职工的失误率。来源：考试大（1）安全行为抽样的理论。由于行为抽样技术是一种通过局部作业点或有限量（时间或空间）的职工行为的抽样调查，从而判定全局或全体的安全行为水平，客观上讲是一种具有误差的调查方法，但其误差要符合研究的要求。为此，就需要遵循一定的理论规律，这就是概率理论、正态分布和随机原理。概率理论是研究随机现象的，随机现象具有的特点对于单次或个别试验是不确定的，但在大量重复试验中，却呈现出明显的规律性。人的一般行为就具有这样的特点，生产过程中的失误或不安全行为也具有这样的特点。为了使调查的数据可靠、准确，在设计抽样的样本时，以正态分布为理论基础，其置信度和精确度都以正态分布的参数为基础。行为抽样要求随机地确定观测或调查的时间，随机地确定测定对象，而不能专门安排和有意识的设计研究或调查对象和时间或地点，随机确定的样本数据才具有客观的合理性。百考试题 - 全国最大教育类网站(100test.com)（2）安全行为抽样技术。安全行为的抽样技术主要是如下步骤：将要调查或研究的车间、工种或部门操作的不安全行为定义出来，并列出清单；根据已有的抽样结果或通过小量的试验观测。初步确定调

查样本的不安全行为比例P值；确定抽样调查的总观测样本数N（有一数学公式），其样本数取决于不安全行为比例水平，调查分析的精度；根据调查对象的工作规律，确定抽样时间，即确定每小时的调查观测次数和观测的具体时间；根据随机原则，确定观测的对象，即观测那些职工或生产班组，一般可以根据调查的目的、要求，以及行业生产的特点，采用正规的随机抽样法，或按工种、业务或职工特性使用分层随机抽样法；通过进行所需次数的随机观测，将观测到的生产操作行为结果（安全和不安全行为）进行分类记录；测算出不安全行为的百分比（失误率）；每月第一周重复一次以上步骤的抽样调查；根据每次抽样调查获得的不安全行为比例数值，进行控制图管理；通过控制图的技术，分析生产一线工人的安全行为规律，并提出改进安全生产状况、预防失误导致事故的对策、措施和办法。百考试题相关新闻：注册安全工程师《生产技术》精华辅导（8）把安全工程师设为首页，尽情收藏你的好资料！2009年注册安全工程师网络辅导招生简章！！！更多信息请访问：百考试题安全工程师网校 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)