

注册安全工程师《生产技术》精华辅导（7）安全工程师考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E6_B3_A8_E5_86_8C_E5_AE_89_E5_c62_645879.htm

1、施焊场地周围应清除易燃易爆物品或进行覆盖、隔离。2、必须在易燃易爆气体或液体扩散区施焊时，应经有关部门检许可后，方可进行。3、乙炔发生器必须设有防止回火的安全装置、保险链；球式浮筒必须有防爆球；必须使用金属防爆膜，严禁用胶皮薄膜代替。4、氧气瓶、气压表及焊割工具上，严禁沾染油脂。5、乙炔发生器的零件和管路接头，不得采用紫铜制作。6、高、中压乙炔发生器应有可靠接地。压力及安全阀应定期校验。7、碎电石应掺在小块电石中使用，夜间添加电石，严禁用明火照明。8、乙炔发生器应每天换水，严禁在浮桶上放置物料，不准用手在浮桶上加压和摇动。9、乙炔发生器不得放置在电线的正下方，与氧气瓶不得同放一处，距易燃、易爆物品和明火距离，不得少于10m。检验是否漏气，要用肥皂水，严禁用明火。10、氧气应用防震胶圈，旋紧安全帽，避免碰撞和剧烈震动，并防止曝晒。冻结后应用热水加热，不准用火烤。11、乙炔气管用后需清除管内积水。胶管、防止回火的安全装置冻结时，应用热水或蒸汽回热解冻，严禁用火烘烤。12、点火时，焊枪口不准对人，正在燃烧的焊枪不得放在工件或地面上。焊枪带有乙炔和氧气时，不准放在金属容器内，以防气体逸出，发生燃烧事故。13、不得手持连接胶管的焊枪爬梯、登高。14、严禁在带压力的容器或管道上焊、割，带电设备应先切断电源。15、在贮存过易燃、易爆及有毒物品的容器或管道上焊、割时，应先

清除干净，并将所有的孔、口打开。16、电石应放在通风良好、不漏雨、干燥的地方，移动或搬运电石筒时，应将桶上的小盖打开，轻搬轻放。开桶时，头部要闪开，不得用金属工具敲击桶盖。17、铅焊时，场地应通风良好，皮肤外露部分应涂护肤油脂。工作完毕应洗漱。18、工作完毕，应将氧气瓶气阀关好，拧上安全罩。乙炔浮桶提出时，头部应避开浮桶上升方向，拔出后要卧放，禁止扣放在地上。检查操作场地，确认无着火危险，方准离开。百考试题编辑推荐：注册安全工程师《生产技术》精华辅导（8）把安全工程师设为首页，尽情收藏你的好资料！更多信息请访问：百考试题安全工程师网校 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com