

柴油打桩机使用安全技术交底安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022__E6_9F_B4_E6_B2_B9_E6_89_93_E6_c62_645890.htm 交底内容：1、轨涎铺设，应符合原厂说明书规定。轨枕间隔不应大于0.5m两轨接头必须落在轨枕上，两端轨面应装设活动拉杆，轨距偏差不大于10mm，轨道坡度不大于1%两轨高差不大于5mm（轨距4m时）。2、履带式三点打桩机，在地耐力达不到标定的压应力时，应在履带下铺设28~30mm厚的钢板，钢板相互间距不得大于30mm。3、桩机的组装、拆卸应严格按原厂说明书规定程序执行。用伸缩式履带的打桩机，应在导杆托架的下方垫上千斤顶制动住行走及回转机构，导杆两侧和前端必须系缆风绳。4、竖立桩要导杆前，应对各连接件进行检查，轨道式的要卡紧轨钳，履带三支点式的，应在导杆托架的下方垫上千斤顶制动住行走及回转机构，导杆两侧和前端必须系缆风绳。5、安装导杆时，前端应垫高，下支点不少于三点，导杆不得在水平以下位置扳起或放倒。6、起动后，空载运转卷扬机，确认各部情况正常，然后锁牢导杆下部的制动保险锁及防偏制动销（进入作业状态后均应拔出），水平小车开至最里端位置。7、当导杆扳起，放松缆风绳应与扳起的高度同步，当导杆接近垂直位置时，应减慢竖立速度。履带式三支点打桩机，当扳到75~83度时，应停止卷扬，装上后支撑，用后支撑，用后支撑液压缸将导杆扳至90度。8、筒式桩锤的冷却水，应采用清洁的软水。9、检查缓冲垫，如砧座和橡胶垫的接触面小于原面积三点，或下汽缸法兰与砧座间隙小于7mm时，均应更换橡胶垫。10、检查起落架

工作情况并以中润滑，起动钩与上活塞接触线应在5~10mm之间。11、提直桩锤脱出砧座后长度100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com