

2011年岩土工程师考试辅导APMP废水的混凝研究 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/645/2021\\_2022\\_2011\\_E5\\_B9\\_B4\\_E5\\_B2\\_A9\\_c63\\_645275.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/645/2021_2022_2011_E5_B9_B4_E5_B2_A9_c63_645275.htm)

1、概述 我公司是一家纸浆制造企业，前些时候预处理的混凝反应出现了问题。投药以后TSS，COD比起不投药TSS，COD上升了。为此我们对公司的废水进行了不同的实验，并取得了明显的实验效果，力求为公司的废水处理及以后的工艺改进工作提供实验依据，也为同类企业提供借鉴之用。APMP废水中由于含有木质素及其衍生物，因此具有很高的COD及TSS。混凝反应包括混合和凝聚两个过程，影响这两方面的因素有混凝剂的种类，混合速度，PH值，水质特征等等。其中混凝剂的投加量PH值的影响最大。也决定着后序厌氧处理负荷及出水指标。本文就PH值和混凝剂投加量对APMP废水的混凝进行研究。

2、废水来源及药品 我公司APMP制浆废水 PH7.9 - 8.3 温度摄氏52度左右 TCOD9000 - 13000mg/L PAC[聚合氯化铝]含量10% PAM溶液含量1.6%

3、实验方法 取200ml原水沉淀1小时，取其上清液分析其TCOD，TSS，浊度。取200ml原水调整其不同的PH值及不同的加药量，稳定温度摄氏52度，加药搅拌10分钟，静置1小时，取其上清液分析TCOD，TSS，浊度，与原水样对比得出结论。

4、PH值对APMP废水的影响 原水随着PH = 8.0 温度摄氏52.4度分别调整为3，3.5，4 投加1%PAC 1‰PAM 得出不同PH值下，相同加药量 TCOD，TSS，浊度的变化 当PH值一定时，不同加药量对出水指标的影响，从而得出APMP废水的最佳投药量在1‰。在1‰时COD才有很好的去处率。混凝机理的探讨，不同PH值时铝

盐的水解产物不同不同pH值时铝盐的水解产物pH 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问  
[www.100test.com](http://www.100test.com)