

2010执业药师复习：药品生产质量管理规范(3) PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/646/2021_2022_2010_E6_89_A7_E4_B8_9A_c23_646591.htm 为防止药品被污染和混淆，生产操作应采取以下措施：1.生产前应确认无上次生产遗留物。2.应防止尘埃的产生和扩散。3.不同产品品种、规格的生产操作不得在同一生产操作间同时进行。有数条包装线同时进行包装时，应采取隔离或其他有效防止污染或混淆的设施。4.生产过程中应防止物料及产品所产生的气体、蒸汽、喷雾物或生物体等引起的交叉污染。5.每一生产操作间或生产用设备、容器应有所生产的产品或物料名称、批号、数量等状态标志。6.拣选后药材的洗涤应使用流动水，用过的水不得用于洗涤其他药材。不同药性的药材不得在一起洗涤。洗涤后的药材及切制和炮制品不宜露天干燥。药材及其中间产品的灭菌方法应以不改变药材的药效、质量为原则。直接入药的药材粉末，配料前应做微生物检查。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com